

SOMMAIRE

| | | |
|---|------|----|
| CONDITIONS GENERALES DE VENTE | page | 2 |
| SECTION I | | |
| Outils pour finition et satinage | page | 3 |
| Produits en Convolute et Unitized | page | 5 |
| Convolute | page | 6 |
| Unitized | page | 8 |
| Produits en Surface Conditioning | page | 13 |
| Bandes en Surface Conditioning | page | 14 |
| Disques en Surface Conditioning | page | 19 |
| Produits en Strip-it | page | 25 |
| Strip-it | page | 26 |
| Strip-it Red | page | 29 |
| Produits en Tissu non Tissé | page | 31 |
| Système pour Machine à satiner | page | 36 |
| Accessoires | page | 40 |
| SECTION II | | |
| Outils pour le dégrossissage et la préparation | page | 41 |
| Roues à lamelles sur tige | page | 42 |
| Roues à lamelles sur flasques | page | 45 |
| Manchons à spirale | page | 50 |
| Disques auto-vissants | page | 53 |
| Feuilles et Rouleaux d'atelier en toile | page | 57 |
| Bandes en toile | page | 58 |
| SECTION III | | |
| Outils pour tronçonnage et ébarbage | page | 65 |
| Disques à lamelles | page | 66 |
| Disques à tronçonner et à ébarber | page | 73 |
| Disques fibre | page | 76 |
| Meules sur tige | page | 78 |
| Accessoires | page | 79 |

CONDITIONS GENERALES DE VENTE pour la France

Commande Minimum: € 150. Les commandes pour une valeur nette inférieure à cette somme ne seront pas prises en charge. **Franco de Port** pour des envois ayant une valeur nette supérieure à € 400. **Franco de Port** avec débit dans la facture d'une partie des frais de port dans le cas de valeur d'expédition de moins de € 400. **Frais de Port:** 21 € Net. **Pour les transporteurs choisis par le Client:** Envoi en Port Dû pour un montant minimum de commande de € 150. **La commande mixte** (aussi bien pour des matériaux prêts à l'envoi - appartenant au programme 1036 - que pour les matériaux à produire) sera enregistrée et considérée comme deux commandes différentes sauf demande particulière du Client au moment de la commande. Les deux commandes seront soumises aux conditions de vente indiquées ci-dessus. **Restitution de la marchandise:** aucune restitution de marchandise ne sera acceptée sans l'autorisation préalable de BIBIELLE. Tous les prix indiqués dans ce catalogue sont en € et net de TVA.

DELAIS D'EXPEDITION DES COMMANDES

Commandes pour les outils du programme 1036: envoi dans les 36 heures qui suivent la réception de la commande par BIBIELLE.

Commandes pour les outils à produire: envoi dans les 5 semaines ouvrables qui suivent la réception de la commande par BIBIELLE.

Pour ces outils, une confirmation de la commande sera adressée aux clients avec une date de livraison la plus rapide possible.

Commandes mixtes: elles seront enregistrées comme deux commandes distinctes (une pour le matériau du programme 1036 et l'autre pour le matériau à produire); pour les livraisons voir ci-dessus.

METHODES D'ENVOI

Pour envois avec un poids inférieur à 50 kg: envoi en livraison rapide sélectionnée par BIBIELLE (par exemple DHL, UPS ou similaires). Temps de transit entre l'usine BIBIELLE et le lieu de livraison: 24/48 heures. **Pour envois avec un poids supérieur à 50 kg:** envoi par un livreur sélectionné par BIBIELLE (par exemple BARTOLINI ou similaires). Temps de transit entre l'usine BIBIELLE et le lieu de livraison: 72/96 heures. BIBIELLE se réserve également le droit d'utiliser ce type de service pour les envois volumineux même si le poids est inférieur à 50 kg. N.B.: Pour les îles et pour quelques localités particulièrement loin des centres de distribution, la livraison pourrait excéder les délais prévus.

MODE D'EMPLOI ET DE STOCKAGE POUR LES ABRASIFS BIBIELLE

1) Concepts généraux

Les abrasifs sont cassables et demandent par conséquent une grande attention au cours de leur transport. L'emploi de produits endommagés ou montés de façon incorrecte peut être dangereux et peut causer dommages sérieux à l'opérateur et aux membres du personnel présents sur place.

2) Déplacement, transport et stockage

Les produits abrasifs doivent être déplacés, manipulés et transportés avec soin. Stocker les produits dans un endroit sec, à l'abri du gel, loin de sources de chaleur, de murs humides, de portes et de fenêtres. Les meilleures conditions de stockage prévoient une température comprise entre 18° et 22° C et une humidité relative entre 45 et 65%. Garder les produits abrasifs dans leurs emballages d'origine pour éviter tout endommagement mécanique.

3) Choix de l'abrasif

Les informations consignées sur les emballages ou sur le produit même, tout comme les modes d'emploi, les instructions pour la sécurité et toute autre instruction doivent être respectées. Si un dégrossissage important est nécessaire il est recommandé de sélectionner un grain plus gros plutôt que d'augmenter la pression d'emploi. Une puissance excessive ralentit le travail, augmente la température et soumet tant l'abrasif que la machine à une pression telle qu'elle peut en provoquer la rupture. Notre département d'assistance technique et notre personnel de vente sont toujours à disposition pour suggérer le meilleur outil pour une application spécifique.

4) Contrôle visuel

Avant d'être montés, les abrasifs doivent être soumis à un contrôle visuel. Les outils endommagés et échus ne peuvent pas être utilisés et doivent donc être détruits.

5) Montage, préparation et informations relatives au rodage

Le montage des abrasifs doit être effectué suivant les instructions de BIBIELLE et du fabricant de la machine sur laquelle l'outil sera monté. Le montage d'un abrasif ne doit être fait que par un personnel expert, qualifié, entraîné et suivant scrupuleusement les instructions. Après chaque montage, l'abrasif doit être soumis à un test de rotation pour un temps raisonnable (la vitesse maximum d'emploi ne doit jamais être dépassée). Appliquer les instructions fournies par BIBIELLE.

6) Pour plus d'informations

Après avoir lu les informations fournies par BIBIELLE il faut: 1) lire le mode d'emploi de la polisseuse; 2) monter les dispositifs de protection avant de mettre en marche la machine; 3) éviter de commencer le rodage sans être munis des dispositifs de protection; 4) employer les dispositifs de protection individuelle conformes au type de machine et d'application (comme par exemple lunettes et masques de protection du visage, protections des oreilles, des voies respiratoires, chaussures de sécurité, gants et tout autre habillement de protection); 5) n'utiliser le produit abrasif que pour les traitements pour lesquels il est conçu (considérer les limites d'emploi, les indications de sécurité et toute autre information utile); 6) ne jamais utiliser les disques à tronçonner pour les opérations d'ébarbage et d'enlèvement. S'il faut tronçonner la pièce à l'aide d'une machine portative, la meule doit être maintenue droite sur la zone de tronçonnage; 7) éteindre le moteur et vérifier que l'abrasif s'est arrêté avant de poser les machines portables sur le banc de travail ou sur le carrelage; 8) ne pas forcer la meule montée sur la machine portative contre la pièce à traiter; 9) employer toujours des machines avec une puissance et une vitesse conformes à l'outil sélectionné.

● PROGRAMME 1036

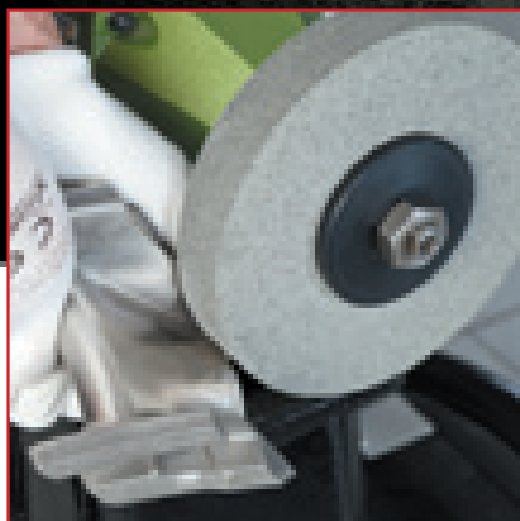
Les articles marqués avec le point rouge font partie du programme d'expédition rapide 1036.

Pour les commandes reçues entre 10 heures, demandant des quantités compatibles avec les stocks disponibles, l'expédition sera effectuée dans les 36 heures dès la réception de la commande.

SECTION I: FINITION, MASQUAGE ET BROSSAGE



bibielle



CONVOLUTE et UNITIZED WHEELS



Bibielle offre une vaste gamme de Roues Convolute et Unitized fabriquées avec la dernière technologie pour obtenir la meilleure finition combinée avec une haute résistance aux fentes et une longue durée de vie.

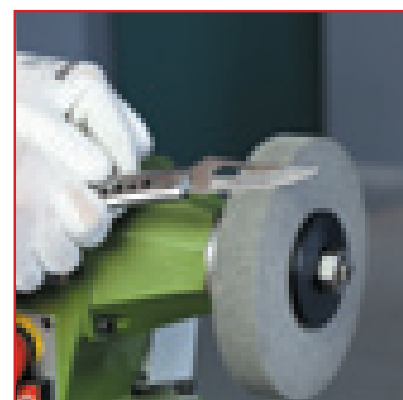
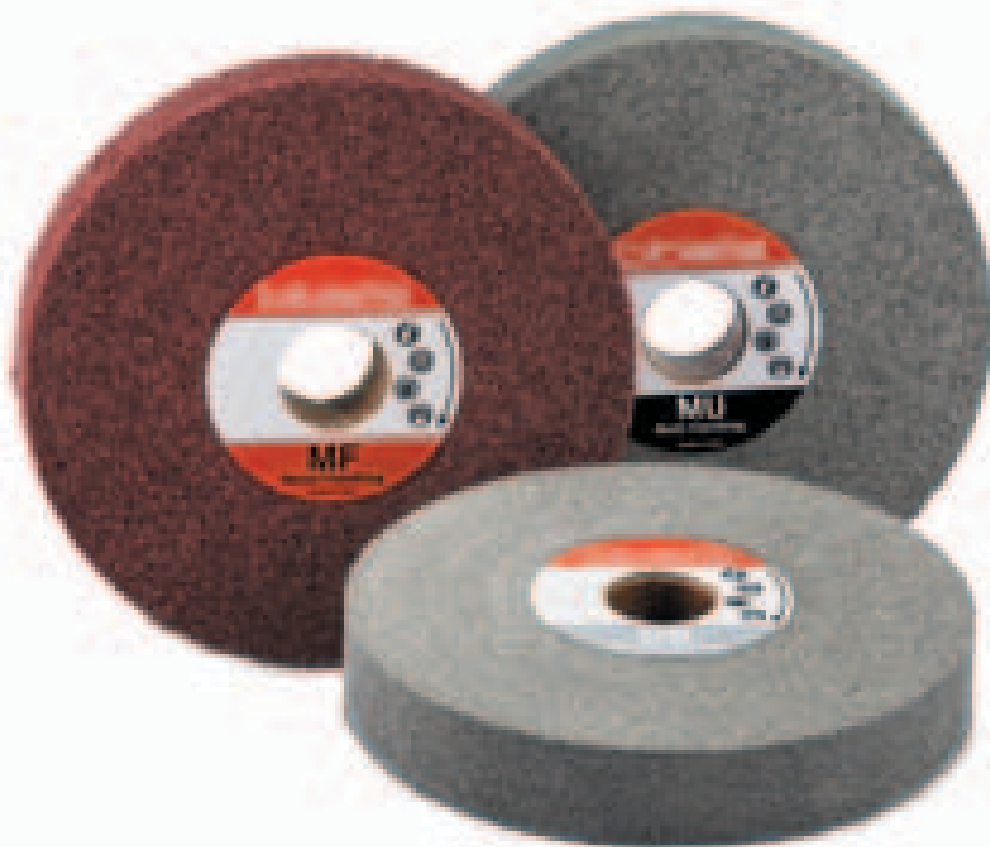
Les applications principales de ces produits sont l'ébavurage léger, le brossage et la finition des différents matériels comme tout type de métal, plastique et composite.

Les applications peuvent être : objets de design, instruments médicaux, moteurs d'avions, composants ou turbines, accastillage, industrie chimique et alimentaire, coutellerie et joaillerie, outils à main, filetages, lames et aubes de turbines.

Les roues Convolute et Unitized sont des produits similaires, mais avec des différences importantes : les roues Unitized sont utilisées d'habitude en petit diamètre, normalement 150mm ou inférieur, et elles sont idéales pour être utilisées sur machines portatives et pour travailler dans des endroits étroits : les roues Convolute, étant plus larges en diamètre, normalement 150mm ou supérieur, sont idéales pour les machines stationnaires et les robots.

Tous les produits sont disponibles en différentes densités, granulométries et types d'abrasif.

CONVOLUTE WHEELS



Roues d'ébavurage de précision

- enlèvement des bavures
- enlèvement des soudures
- polissage des soudures
- brossage
- finition avant polissage
- enlèvement des traces des passages précédents

Roues de Finition (Metal Finishing)



- finition décorative
- finition satinée
- polissage
- brossage
- ébavurage léger
- décapage
- enlèvement des traces des passages précédents

Roues de Finition (Multi Finishing)

- finition satinée
- brossage
- masquage





BCW-DB Roues d'égavurage de précision

| Diam/épaisseur/alésage |  | 7SF | 8AM | 8SF | 8SF-R | 9SF | 9SF-R |  |
|------------------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
| 152,4 x 12,7 x 25,4 | 6.000 | BCW010 | BCW012 | BCW014 | BCW018 | BCW016 | BCW017 | 4 |
| 152,4 x 25,4 x 25,4 | 6.000 | BCW020 | BCW022 | BCW024 | BCW028 | BCW026 | BCW027 | 2 |
| 203,2 x 12,7 x 76,2 | 4.500 | BCW030 | BCW032 | BCW034 | BCW038 | BCW036 | BCW037 | 4 |
| 203,2 x 25,4 x 76,2 | 4.500 | BCW040 | BCW042 | BCW044 | BCW048 | BCW046 | BCW047 | 2 |
| 203,2 x 51 x 76,2 | 4.500 | BCW050 | BCW052 | BCW054 | BCW058 | BCW056 | BCW057 | 1 |





BCW-MF Roues de Finition (Metal Finishing)

| Diam/épaisseur/alésage |  | 5AM |  |
|------------------------|---|--------|---|
| 152,4, x 25,4 x 25,4 | 6.000 | BCW064 | 2 |
| 152,4 x 51 x 25,4 | 6.000 | BCW070 | 1 |
| 203,2 x 25,4 x 76,2 | 4.500 | BCW082 | 2 |
| 203,2 x 51 x 76,2 | 4.500 | BCW088 | 1 |



BCW-MU Roues de Finition (Multi Finishing)

| Diam/épaisseur/alésage |  | 2SC | 2SM |  |
|------------------------|---|--------|--------|---|
| 152,4, x 25,4 x 25,4 | 6.000 | BCW060 | BCW062 | 2 |
| 152,4 x 51 x 25,4 | 6.000 | BCW066 | BCW068 | 1 |
| 203,2 x 25,4 x 76,2 | 4.500 | BCW078 | BCW080 | 2 |
| 203,2 x 51 x 76,2 | 4.500 | BCW084 | BCW086 | 1 |

UNITIZED WHEELS

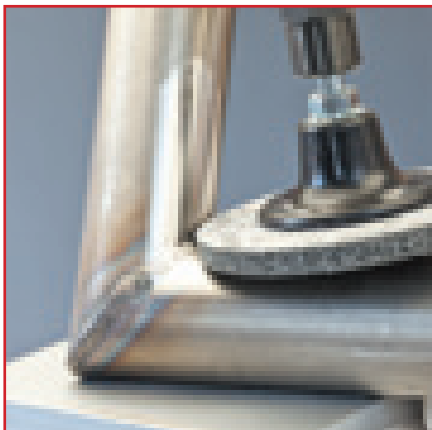


Roues Unitized en Densité Souple 2S Fin, 3S Fin

- polissage de parties mécaniques (lames des turbines, filetages, soudures, pièces coulées)
- chanfreinage
- nettoyage des rouilles, bleues de soudure, revêtements
- masquage

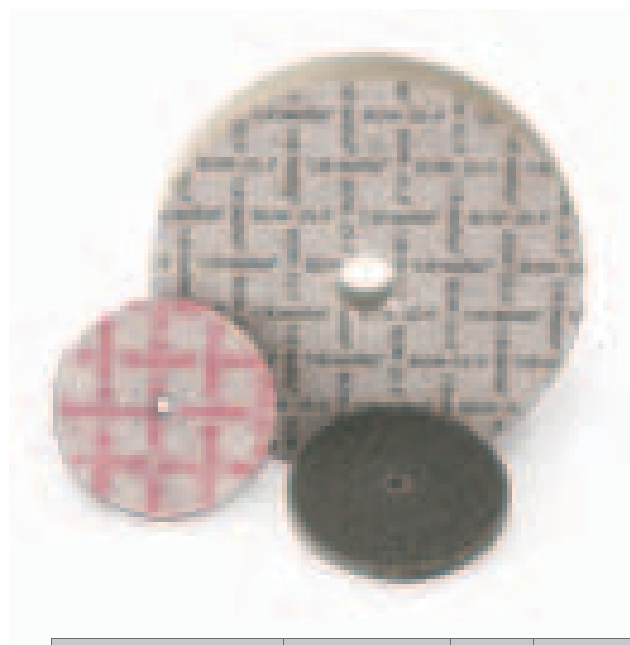
Roues Unitized en Densité Moyenne 2A Moyen

- ébavurage léger ou réduction des bords
- masquage
- enlèvement copeaux ou oxydations



Roues Unitized en Densité Rigide 6S Fin, 6A Moyen, 8A Gros

- ébavurage
- réduction des angles vifs
- masquage
- enlèvement copeaux ou oxydations



BUH

Bibielle Unitized Wheels avec alésage




| Diamètre x épaisseur x alésage | Max RPM | |  | 2S F | 2A M | 3S F | 6S F | 6A M | 8A C |
|-----------------------------------|-----------|-----------|---|----------|--------|----------|--------|----------|----------|
| | Dens. 2-3 | Dens. 6-8 | | | | | | | |
| 25,4 x 25,4 x 4,8 | 30.100 | 35.100 | 40 | BUH002 • | BUH003 | BUH009 | BUH004 | BUH006 | BUH008 |
| 51 x 6,3 x 6,35 | 16.100 | 22.100 | 25 | BUH010 | BUH011 | BUH017 | BUH012 | BUH014 | BUH016 |
| 76,2 x 6,3 x 6,35 | 15.100 | 18.100 | 25 | BUH026 • | BUH027 | BUH033 | BUH028 | BUH030 | BUH032 |
| 76,2 x 3,2 x 9,6 | 15.100 | 18.100 | 25 | BUH228 • | BUH229 | BUH235 • | BUH230 | BUH232 | BUH234 |
| 76,2 x 6,3 x 9,6 | 15.100 | 18.100 | 25 | BUH050 • | BUH051 | BUH057 • | BUH052 | BUH054 | BUH056 |
| 76,2 x 12,7 x 9,6 | 15.100 | 18.100 | 25 | BUH058 • | BUH059 | BUH065 • | BUH060 | BUH062 | BUH064 |
| 76,2 x 12,7 x 6,35 | 15.100 | 18.100 | 25 | BUH034 • | BUH035 | BUH041 | BUH036 | BUH038 | BUH040 |
| 76,2 x 25,4 x 6,35 | 15.100 | 18.100 | 25 | BUH042 | BUH043 | BUH049 | BUH044 | BUH046 | BUH048 |
| 152,4 x 6,3 x 12,7 | 5.000 | 7.500 | 5 | BUH082 • | BUH083 | BUH089 | BUH084 | BUH086 | BUH088 |
| 152,4 x 12,7 x 12,7 | 5.000 | 7.500 | 10 | BUH090 • | BUH091 | BUH097 | BUH092 | BUH094 | BUH096 |
| 152,4 x 25,4 x 12,7 | 5.000 | 7.500 | 5 | BUH098 | BUH099 | BUH105 | BUH100 | BUH102 | BUH104 |
| 152,4 x 3,2 x 25,4 | 5.000 | 7.500 | 10 | BUH188 • | BUH189 | BUH195 • | BUH190 | BUH192 • | BUH194 • |
| 152,4 x 6,3 x 25,4 | 5.000 | 7.500 | 5 | BUH114 • | BUH115 | BUH121 • | BUH116 | BUH118 • | BUH120 • |
| 203,2 x 25,4 x 12,7 | 4.000 | 5.500 | 5 | BUH148 | BUH149 | BUH155 | BUH150 | BUH152 | BUH154 |

Autres dimensions et grains disponibles sur demande.



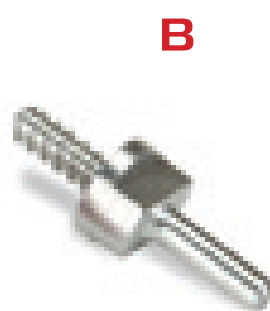
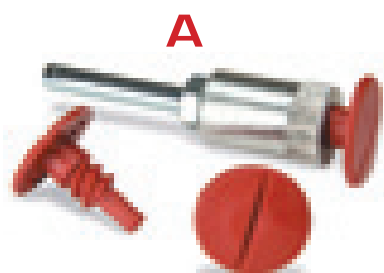
BUH avec alésage de 22,2 mm

pour être utilisé sur meuleuses d'angle

| Diamètre x épaisseur x alésage |  max |  rpm |  | 3S F | 6A M |
|-----------------------------------|---|---|--|----------|----------|
| 127 x 6,4 x 22,2 | 10.000 | 6.000 | 10 | BUH306 • | BUH308 • |


Autres dimensions et grains disponibles sur demande.

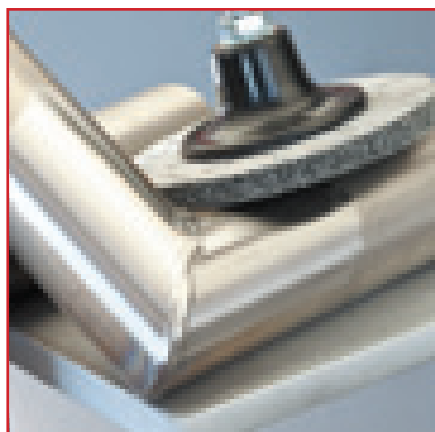
ACCESSOIRES pour BUH

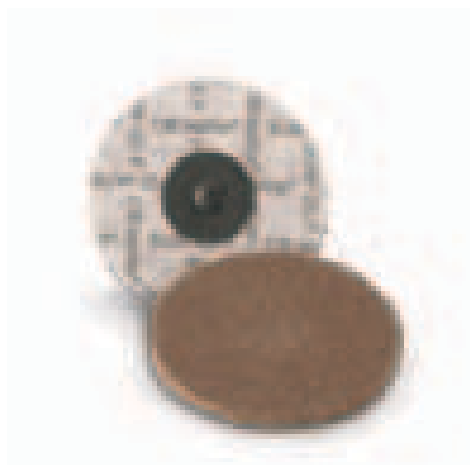


A: Tige de fixation + tige filetée pour BUH 76 alésage 9,6 .

B: Tige filetée pour BUH 25x25x4,8.



| |  | |
|----------|---|---------|
| A | 10 | 00Y24 • |
| B | 10 | 00Y26 • |





BUR

Bibielle Unitized Disques auto-vissants



| Diamètre |  |  | 2S F | 2A M | 3S F | 6S F | 6A M | 8A C |
|----------|---|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 51 | 22.100 | 10 | BUR002 | BUR003 | BUR009 | BUR004 | BUR006 | BUR008 |
| 76 | 15.100 | 10 | BUR010 • | BUR011 • | BUR017 • | BUR012 • | BUR014 • | BUR016 • |

Autres dimensions et grains disponibles sur demande.



BUF

Bibielle Unitized Disques avec support en Fibre de Verre

| Diamètre x alésage |  |  | 2S F | 2A M | 3S F | 6S F | 6A M | 8A C |
|--------------------|---|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 115 x 22 | 11.000 | 10 | BUF002 • | BUF003 • | BUF009 • | BUF004 • | BUF006 • | BUF008 • |
| 127 x 22 | 11.000 | 10 | BUF010 • | BUF011 • | BUF017 • | BUF012 • | BUF014 • | BUF016 • |



Autres dimensions et grains disponibles sur demande.



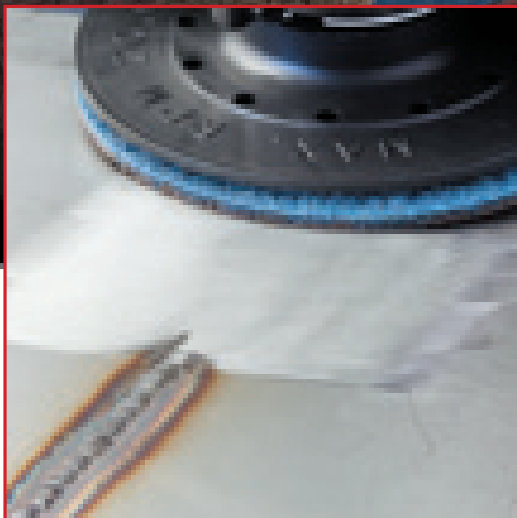
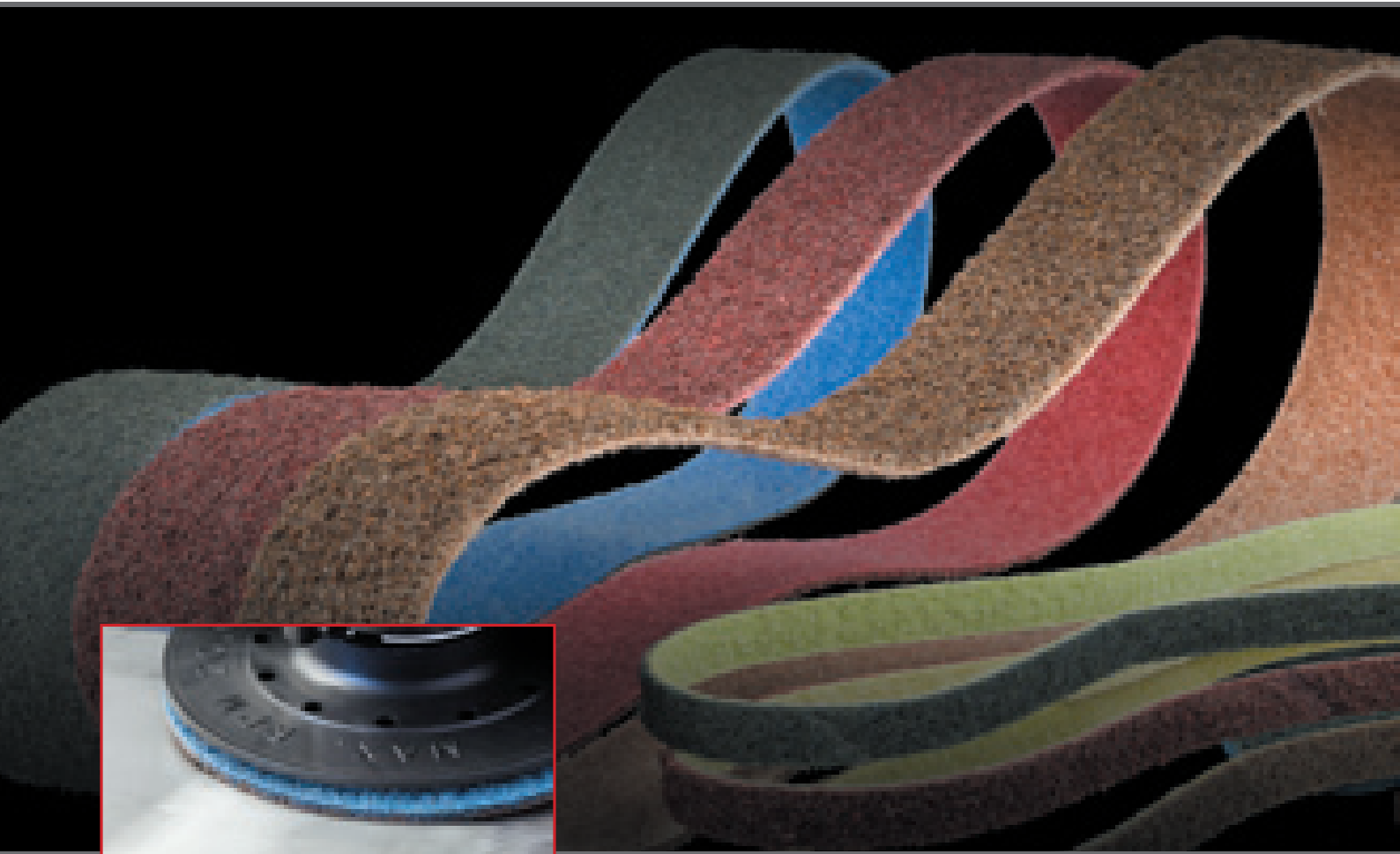
BUF

Présentoir pour comptoir

Présentoir avec 10 disques **BUF 3SF**.

| Diamètre x alésage |  |  | |
|--------------------|---|--|----------|
| 115 x 22 | 11.000 | 10 | BUK001 • |
| 127 x 22 | 10.000 | 10 | BUK002 • |

bibielle



SURFACE CONDITIONING



Le Matériel Surface Conditioning Bibielle (SCM) a été développé pour offrir la plus haute qualité en termes de durée de vie, pouvoir de coupe et finition.

Avantages principaux:

Enlève les imperfections sur les surfaces

Donne la finition souhaitée en une seule opération

Génère de surfaces propres, lisses et sans bavures

Supprime les traces des passages précédents plus rapidement que l'abrasif appliqué

Donne une combinaison unique de pouvoir de coupe, finition et durée de vie

Donne une finition régulière et constante

Remplace les produits traditionnels comme l'abrasif appliqué et les brosses métalliques

Matières à traiter:

- Acier inox
- Aluminium
- Titane
- Matériaux non ferreux et leurs alliages
- Fibre de verre, plastique et composite

SURFACE CONDITIONING BANDES



Low stretch

Spécialement développé pour être utilisé sous forme de bande et pour prévenir l'allongement pendant le travail.

Sa conception assure une capacité de coupe et de finition constante et une durée de vie exceptionnelle.

X-Flex

Ce matériel est unique sur le marché.

Sa structure particulière le rend très flexible et prévient les problèmes de délamination.

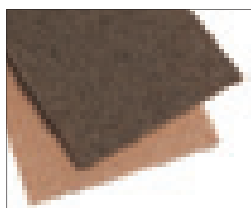
Idéal pour être transformé en bandes courtes faciles à monter sur les petites limes portatives.

Heavy Duty pour Bandes

La résistance à l'allongement combinée avec un haut pouvoir de coupe et une extrême durée de vie sont les éléments principaux pour les applications très lourdes.

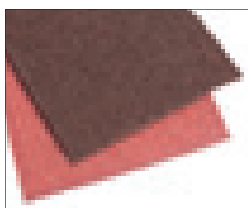


SCLS - Low Stretch



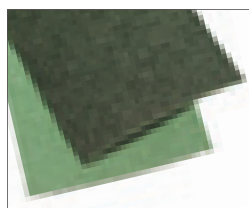
GROS

Côté abrasif: Marron
Côté support: Marron
Grain: Corindon



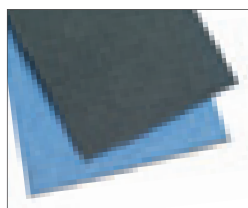
MOYEN

Côté abrasif: Rouge
Côté support: Rouge
Grain: Corindon



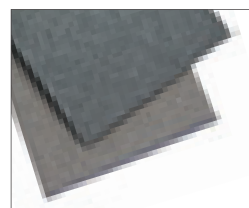
FIN

Côté abrasif: Vert
Côté support: Vert
Grain: Corindon



TRÈS FIN

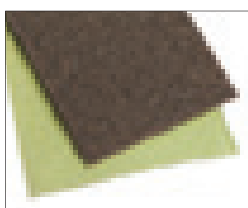
Côté abrasif: Bleu
Côté support: Bleu
Grain: Corindon



ULTRA FIN

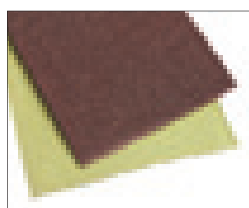
Côté abrasif: Gris
Côté support: Gris
Grain: Carbone de Silicium

SCXF – X-Flex



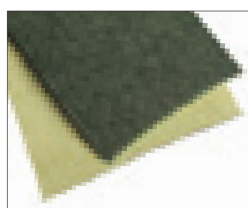
GROS

Côté abrasif: Marron
Côté support: Vert
Grain: Corindon



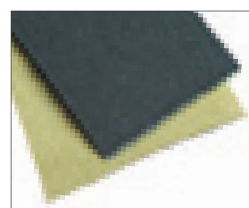
MOYEN

Côté abrasif: Rouge
Côté support: Vert
Grain: Corindon



FIN

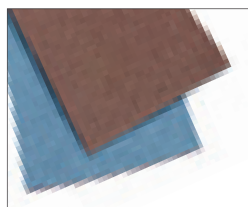
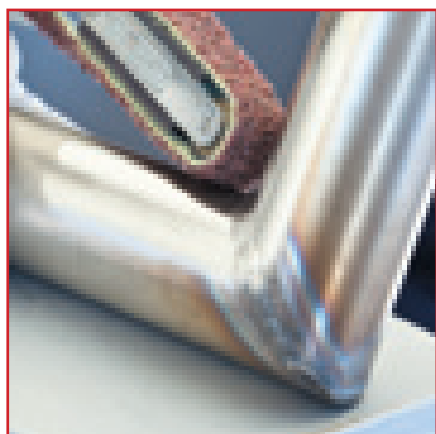
Côté abrasif: Vert
Côté support: Vert
Grain: Corindon



TRÈS FIN

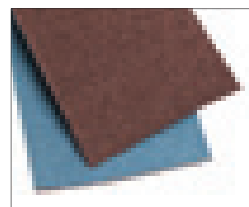
Côté abrasif: Bleu
Côté support: Vert
Grain: Corindon

SCHD – Heavy Duty



GROS

Côté abrasif: Marron
Côté support: Bleu
Grain: Corindon
Céramique



MOYEN


Côté abrasif: Rouge
Côté support: Bleu
Grain: Corindon
Céramique



SCLS

bandes surface conditioning LOW STRETCH

SCLS bandes pour polisseuses industrielles

| dimensions |  | A/O Gros Marron | A/O Moyen Rouge | A/O Fine Vert | A/O Très Fin Bleu | S/C Ultra Fin Gris |
|------------|---|-----------------|-----------------|---------------|-------------------|--------------------|
| 100x1000 | 5 | SCB400 | SCB401 | SCB633 | SCB402 | SCB413 |
| 120x1500 | 5 | SCB403 • | SCB404 • | SCB634 | SCB405 • | SCB414 • |
| 150x1750 | 5 | SCB406 | SCB407 | SCB635 | SCB408 | SCB415 |
| 75x2000 | 5 | SCB409 • | SCB410 • | SCB636 | SCB411 • | SCB412 • |
| 150x2000 | 5 | SCB518 | SCB519 | SCB637 | SCB520 | SCB521 |

SCLS bandes sur mesure PRIX (mètre linéaire)

Largeur Minimum: 6mm - Longueur Minimum: 275mm
Prix pour largeurs inférieures à 15mm : prix identique à la largeur de 15mm


| largeur | min. commande | A/O Gros Marron | A/O Moyen Rouge | A/O Fine Vert | A/O Très Fin Bleu | S/C Ultra Fin Gris | Jonction |
|---------|---------------|-----------------|-----------------|---------------|-------------------|--------------------|----------|
| 15 | 16 | | | | | | |
| 20 | 12 | | | | | | |
| 25 | 12 | | | | | | |
| 30 | 8 | | | | | | |
| 35 | 8 | | | | | | |
| 40 | 6 | | | | | | |
| 50 | 6 | | | | | | |
| 55 | 5 | | | | | | |
| 60 | 4 | | | | | | |
| 70 | 4 | | | | | | |
| 75 | 4 | | | | | | |
| 80 | 3 | | | | | | |
| 100 | 3 | | | | | | |
| 120 | 2 | | | | | | |
| 150 | 2 | | | | | | |
| 200 | 1 | | | | | | |
| 250 | 1 | | | | | | |
| 300 | 1 | | | | | | |



SCXF

bandes surface conditioning X-FLEX

SCXF bandes pour machines portatives

| dimensions |  | A/O Gros Marron | A/O Moyen Rouge | A/O Fine Vert | A/O Très Fin Bleu | Producteur et Type de Machine |
|------------|---|--------------------|--------------------|------------------|----------------------|----------------------------------|
| 6x610 | 20 | SCB306 | SCB307 | SCB638 | SCB308 | DYNABRADE, LOESER |
| 13x610 | 20 | SCB309 • | SCB310 • | SCB639 | SCB311 • | DYNABRADE, LOESER |
| 6x457 | 20 | SCB218 | SCB219 | SCB640 | SCB220 | DYNABRADE |
| 13x457 | 20 | SCB221 | SCB222 • | SCB641 | SCB223 • | DYNABRADE |
| 19x457 | 20 | SCB312 | SCB313 • | SCB642 | SCB314 • | DYNABRADE |
| 6x305 | 20 | SCB315 | SCB316 | SCB643 | SCB317 | DYNABRADE |
| 13x305 | 20 | SCB318 | SCB319 | SCB644 | SCB320 | DYNABRADE |
| 12x520 | 20 | SCB500 • | SCB501 • | SCB645 | SCB502 • | SUHNER, PFERD |
| 19x520 | 20 | SCB503 • | SCB504 • | SCB646 | SCB505 | SUHNER, PFERD |
| 9x533 | 20 | SCB506 | SCB507 • | SCB647 | SCB508 • | FLEX |
| 13x533 | 20 | SCB324 • | SCB325 • | SCB648 | SCB326 • | SUHNER, PFERD, FLEX, SECO |
| 30x533 | 20 | SCB509 • | SCB510 • | SCB649 | SCB511 • | SUHNER, PFERD, FLEX, SECO |
| 40x618 | 20 | SCB512 • | SCB513 • | SCB650 | SCB514 • | SUHNER, PFERD |
| 20x815 | 20 | SCB515 | SCB516 | SCB651 | SCB517 | FEIN, FLEX |

SCXF bandes sur mesure PRIX (mètre linéaire)

Largeur Minimum: 6mm - Longueur Minimum: 275mm
Prix pour largeurs inférieures à 15mm : prix identique à la largeur de 15mm

| largeur | min. commande | A/O Gros Marron | A/O Moyen Rouge | A/O Fine Vert | A/O Très Fin Bleu | Jonction |
|---------|---------------|--------------------|--------------------|------------------|----------------------|----------|
| 15 | 16 | | | | | |
| 20 | 12 | | | | | |
| 25 | 12 | | | | | |
| 30 | 8 | | | | | |
| 35 | 8 | | | | | |
| 40 | 6 | | | | | |
| 50 | 6 | | | | | |
| 55 | 5 | | | | | |
| 60 | 4 | | | | | |
| 70 | 4 | | | | | |
| 75 | 4 | | | | | |
| 80 | 3 | | | | | |
| 100 | 3 | | | | | |
| 120 | 2 | | | | | |
| 150 | 2 | | | | | |
| 200 | 1 | | | | | |



SCHD

bandes surface conditioning sur mesure
HEAVY DUTY

PRIX (mètre linéaire)

| largeur | min. commande | A/O Gros Marron | A/O Moyen Rouge | Jonction |
|---------|---------------|--------------------|--------------------|----------|
| 15 | 16 | | | |
| 20 | 12 | | | |
| 25 | 12 | | | |
| 30 | 8 | | | |
| 35 | 8 | | | |
| 40 | 6 | | | |
| 50 | 6 | | | |
| 55 | 5 | | | |
| 60 | 4 | | | |
| 70 | 4 | | | |
| 75 | 4 | | | |
| 80 | 3 | | | |
| 100 | 3 | | | |
| 120 | 2 | | | |
| 150 | 2 | | | |
| 200 | 1 | | | |
| 250 | 1 | | | |
| 300 | 1 | | | |

SURFACE CONDITIONING DISQUES



Scrim Back

Spécialement développé pour être utilisé sous forme de disque.

Fabriquée avec une structure particulièrement riche pour donner une haute résistance à l'obstruction et une excellente durée de vie.



Heavy Duty pour Disques

Ce matériel a été développé pour être très agressif et durable.

Le meilleur choix pour les applications lourdes, il peut faire économiser un ou plus passages pendant l'opération abrasive.

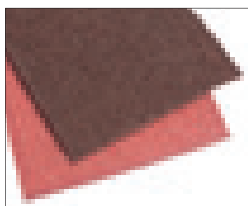
Disponible en grain Gros et Moyen.

SCSB – Scrim Back



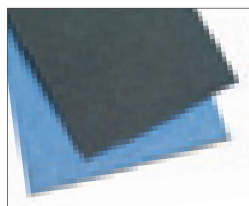
GROS

Côté abrasif: Marron
Côté support: Marron
Grain: Corindon



MOYEN

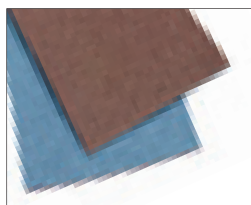
Côté abrasif: Rouge
Côté support: Rouge
Grain: Corindon



TRÈS FIN

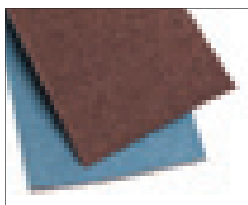
Côté abrasif: Bleu
Côté support: Bleu
Grain: Corindon

SCHD – Heavy Duty



GROS

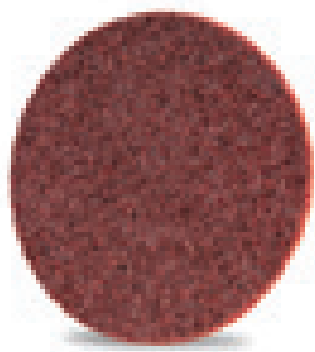
Côté abrasif: Marron
Côté support: Bleu
Grain: Corindon
Céramique



MOYEN

Côté abrasif: Rouge
Côté support: Bleu
Grain: Corindon
Céramique





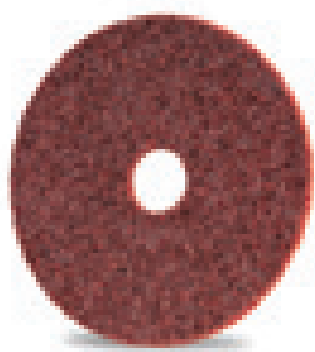


SCD

disques surface conditioning velcro

Disques en matériau SCSB Scrim Back sans alésage à employer sur plateaux velcro. (page 40).



| diamètre |  |  | A/O Gros Marron | A/O Moyen Rouge | A/O Très Fin Bleu | S/C Ultra Fin Gris |
|----------|---|---|--------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|
| 100 | 15.150 | 10 | SCD100 • | SCD101 • | SCD102 • | SCD103 |
| 115 | 13.300 | 10 | SCD110 • | SCD111 • | SCD112 • | SCD113 • |
| 127 | 12.150 | 10 | SCD120 • | SCD121 • | SCD122 • | SCD123 • |
| 150 | 9.600 | 10 | SCD150 • | SCD151 • | SCD152 • | SCD153 • |
| 178 | 8.600 | 10 | SCD170 • | SCD171 • | SCD172 • | SCD173 |
| 200 | 6.300 | 10 | SCD200 | SCD201 | SCD202 | SCD203 |

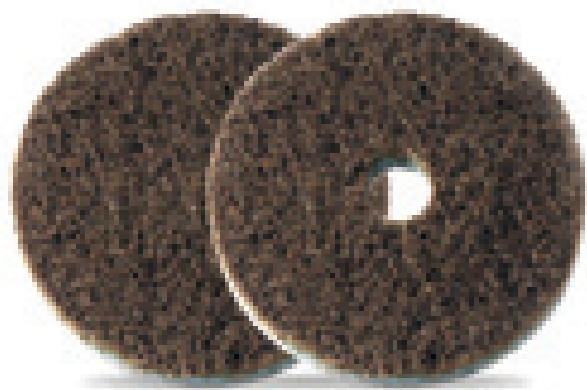


SCD

disques surface conditioning avec alésage

Disques en matériau SCSB Scrim Back avec alésage pour être fixés à l'aide d'une bague métallique. (page 40).



| diam/alésage |  |  | A/O Gros Marron | A/O Moyen Rouge | A/O Très Fin Bleu | S/C Ultra Fin Gris |
|--------------|---|---|--------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|
| 100x16 | 15.150 | 10 | SCD490 • | SCD491 | SCD492 • | SCD493 |
| 115x22 | 13.300 | 10 | SCD500 • | SCD501 • | SCD502 • | SCD503 • |
| 127x22 | 12.150 | 10 | SCD520 • | SCD521 • | SCD522 • | SCD523 |
| 150x22 | 9.600 | 10 | SCD550 • | SCD551 | SCD552 | SCD553 |
| 178x22 | 8.600 | 10 | SCD570 • | SCD571 | SCD572 | SCD573 |
| 200x22 | 6.300 | 10 | SCD600 | SCD601 | SCD602 | SCD603 |



SCD-HD

disques surface conditioning HEAVY DUTY

Disques en matériau SCHD Heavy Duty avec alésage pour être fixés à l'aide d'une bague métallique ou sans alésage à employer sur plateaux velcro (page 40).



| diam (x alésage) |  |  | HD Gros Marron | HD Moyen Rouge | HD Gros Marron | HD Moyen Rouge |
|------------------|---|---|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | | avec alésage | | velcro | |
| 100x16 | 15.150 | 10 | SDH490 | SDH491 | SCDH00 | SCDH01 |
| 115x22 | 13.300 | 10 | SDH500 • | SDH501 • | SCDH10 • | SCDH11 • |
| 127x22 | 12.150 | 10 | SDH520 • | SDH521 • | SCDH20 • | SCDH21 • |
| 150x22 | 9.600 | 10 | SDH550 | SDH551 • | SCDH50 | SCDH51 • |
| 178x22 | 8.600 | 10 | SDH570 • | SDH571 • | SCDH70 | SCDH71 • |
| 200x22 | 6.300 | 10 | SDH600 | SDH601 | SCDH80 | SCDH81 |



SLD

disques surface conditioning laminés avec alésage

Disques en matériau SCSB Scrim Back ou SCHD Heavy Duty, avec alésage pour être fixés à l'aide d'une bague métallique (page 40).



| diam/alésage |  |  | A/O Gros Marron | Heavy Duty Gros Marron | Heavy Duty Moyen Rouge |
|--------------|---|---|--------------------|---------------------------|---------------------------|
| 100x16 | 15.150 | 10 | SLD001 | SLDH40 | |
| 115x22 | 13.300 | 10 | SLD010 • | SLDH50 • | SLDH51 • |
| 127x22 | 12.150 | 10 | SLD020 • | SLDH60 • | SLDH61 • |
| 178x22 | 9.600 | 10 | SLD070 • | SLDH80 • | SLDH81 • |



DCR R

disques auto-vissants surface conditioning ATTELAGE R

Disques auto-vissants Surface Conditioning SCSB Scrim Back avec attelage de type R, conseillé pour les traitements soumis à des sollicitations mécaniques importantes.



| diamètre |  |  | A/O Gros Marron | A/O Moyen Rouge | A/O Très Fin Bleu | S/C Ultra Fin Gris | HD Gros Marron | HD Moyen Rouge | Support (page 40) |
|----------|---|---|-----------------|-----------------|-------------------|--------------------|----------------|----------------|-------------------|
| 25 | 25.000 | 100 | DR1310 • | DR1311 • | DR1312 • | DR1313 | | | RH0050 |
| 38 | 24.000 | 100 | DR1320 • | DR1321 • | DR1322 • | DR1323 | | | RH0051 |
| 51 | 23.000 | 50 | DR1330 • | DR1331 • | DR1332 • | DR1333 | DR1387 | DR1395 | RH0052 |
| 76 | 18.000 | 25 | DR1340 • | DR1341 • | DR1342 • | DR1343 | DR1391 | DR1392 | RH0053 |



DCR S

disques auto-vissants surface conditioning ATTELAGE S


Disques auto-vissants en Surface Conditioning SCSB Scrim Back avec attelage S. Ils ne sont pas indiqués pour les traitements soumis à des sollicitations mécaniques importantes.

| diamètre |  |  | A/O Gros Marron | A/O Moyen Rouge | A/O Très Fin Bleu | S/C Ultra Fin Gris | HD Gros Marron | HD Moyen Rouge | Support (page 40) |
|----------|---|---|-----------------|-----------------|-------------------|--------------------|----------------|----------------|-------------------|
| 25 | 25.000 | 100 | DR0310 | DR0311 | DR0312 | DR0313 | | | RH0070 |
| 38 | 24.000 | 100 | DR0320 | DR0321 | DR0322 | DR0323 | | | RH0071 |
| 51 | 23.000 | 50 | DR0330 • | DR0331 • | DR0332 • | DR0333 | DR1389 | DR1396 | RH0072 |
| 76 | 18.000 | 25 | DR0340 | DR0341 | DR0342 | DR0343 | DR1393 | DR1394 | RH0073 |

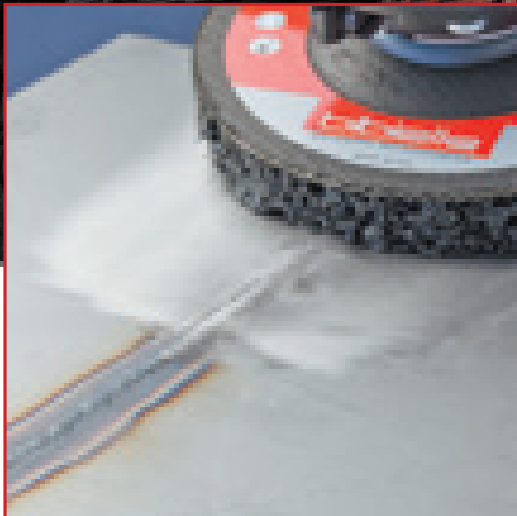
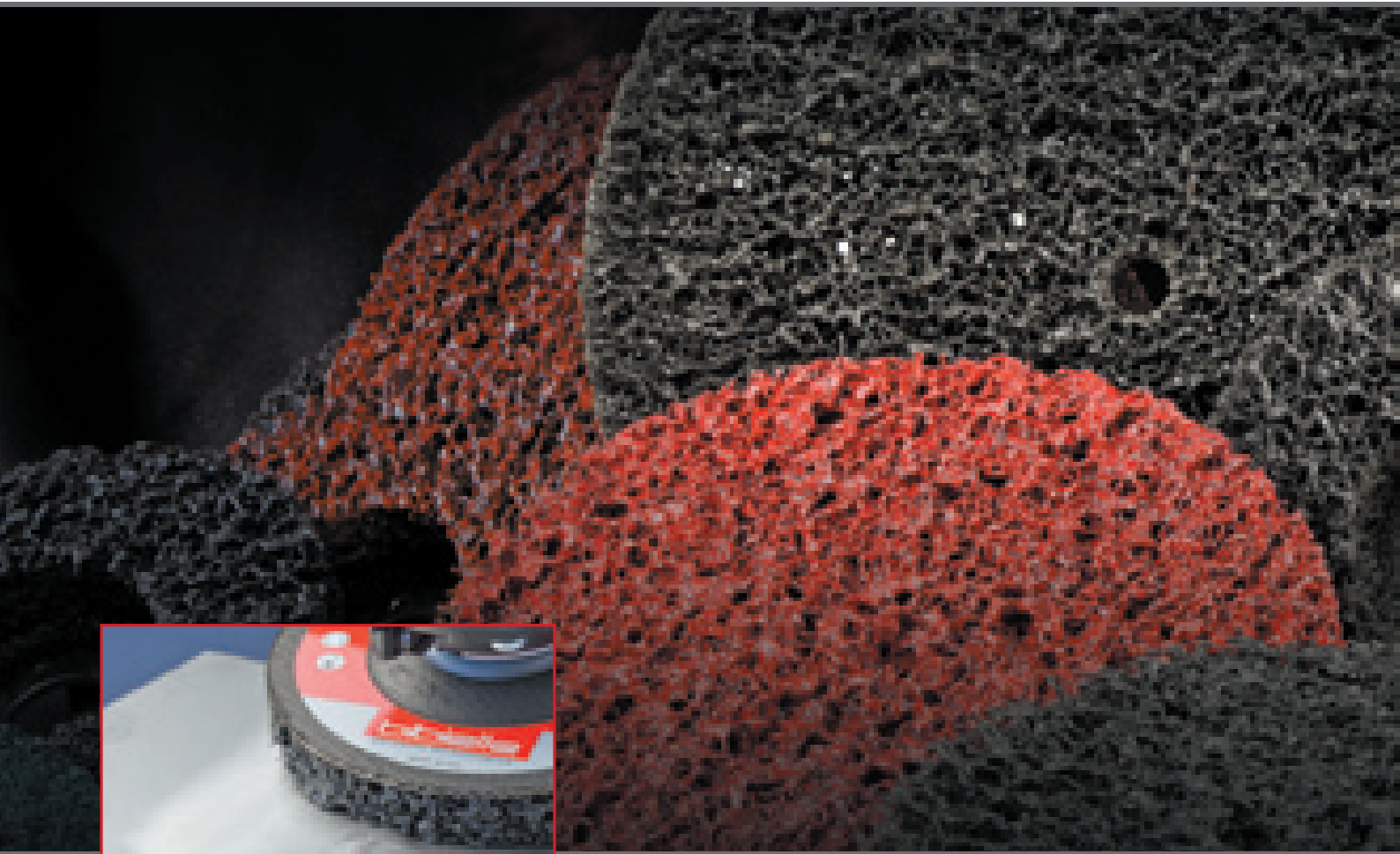


SCF

disques à lamelles en surface conditioning

| diam/alésage |  | A/O Gros Marron | A/O Moyen Rouge | A/O Très Fin Bleu |
|--------------|---|-----------------|-----------------|-------------------|
| 115x22 | 10 | SCF110 • | SCF111 • | SCF112 • |
| 127x22 | 10 | SCF120 • | SCF121 • | SCF122 • |

bibielle



STRIP-IT

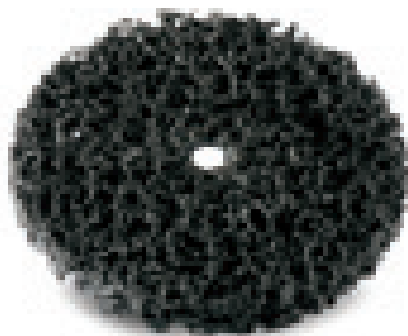


Les produits Strip-it Bibielle sont idéals pour le nettoyage des soudures, l'enlèvement de rouille, oxyde, calamine et peinture. Le faible enlèvement de matière en laisse les surfaces propres et faciles à travailler.

La structure ouverte de nos produits Strip-it, résistante à l'encrassement, les rends idéals pour applications multiples.

STRIP-IT





STW

disques STRIP-IT avec alésage

Le matériau STRIP-IT est coupé en forme de disque avec un alésage central. Ces outils sont indiqués pour un montage individuel ou couplé sur leurs pivots de fixation spéciaux.

| diam/ép/alésage | max | rpm | | | Mandrins conseillés (page 40) |
|-----------------|--------|--------|----|----------|----------------------------------|
| 50x13x6 | 16.000 | 12.000 | 10 | STW010 | simple O0Y42 double O0Y42 |
| 76x13x6 | 10.500 | 8.000 | 10 | STW001 | simple O0Y42 double O0Y42 |
| 100x13x13 | 8.000 | 6.000 | 10 | STW002 • | simple O0Y40 double O0Y41 |
| 115x13x13 | 6.900 | 5.000 | 10 | STW008 • | simple O0Y40 double O0Y41 |
| 125x13x13 | 6.400 | 4.900 | 10 | STW003 • | simple O0Y40 double O0Y41 |
| 150x13x13 | 5.350 | 4.100 | 10 | STW004 • | simple O0Y40 double O0Y41 |
| 178x13x13 | 4.500 | 3.450 | 10 | STW007 • | simple O0Y41 double O0Y41 |
| 200x13x13 | 4.000 | 3.050 | 10 | STW005 • | simple O0Y41 double O0Y41 |
| 200x13x16 | 4.000 | 3.050 | 10 | STW006 • | simple O0Y41 double O0Y41 |



SDR

disques STRIP-IT support rigide en fibre de verre

Le STRIP-IT est appliqué sur un support rigide en fibre qui permet son emploi sur polisseuses angulaires.

| diam/alésage | max | rpm | | |
|--------------|--------|-------|----|----------|
| 100x16 | 12.400 | 9.900 | 10 | SDR800 • |
| 115x22 | 11.000 | 8.600 | 10 | SDR801 • |
| 127x22 | 9.800 | 7.800 | 10 | SDR802 • |
| 178x22 | 7.000 | 5.600 | 10 | SDR803 • |

SSW

roues STRIP-IT sur tige

Le STRIP-IT est coupé en forme de disque avec une tige montée pour être rapidement insérée dans les mandrins. La tige peut être de 6 ou 8 mm.



| diam/ép/tige | max | rpm | | |
|--------------|--------|-------|----|----------|
| 76x13x6 | 10.500 | 8.000 | 10 | SSW122 • |
| 100x13x6 | 8.000 | 6.000 | 10 | SSW100 • |
| 150x13x8 | 5.350 | 4.100 | 10 | SSW102 • |



SDF

disques STRIP-IT support flexible en fibre

Le STRIP-IT est appliqué sur un support flexible en fibre qui permet son emploi, associé à un plateau de support, sur polisseuses angulaires.

| diam/alésage | max | rpm | | | Plateau (page 40) |
|--------------|--------|-------|----|----------|----------------------|
| 115x22 | 10.000 | 8.300 | 10 | SDF501 • | BA0001 |
| 178x22 | 6.500 | 5.400 | 10 | SDF502 • | BA0003 |



SDC

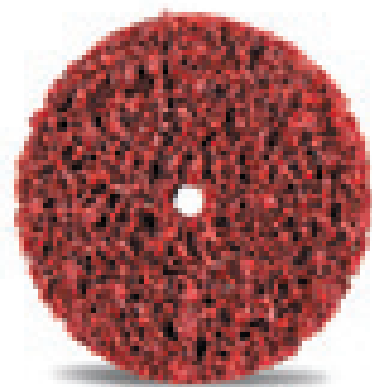
disques STRIP-IT auto-vissants

Le STRIP-IT est coupé en forme de disque et collé à la tige filetée en nylon.

| diamètre | max | | | Support (page 40) |
|----------|--------|----|----------|----------------------|
| 51 | 10.500 | 10 | SDC601 • | RH0052 |
| 76 | 7.000 | 10 | SDC602 • | RH0053 |

STRIP-IT RED

Le matériel STRIP-IT RED est plus rigide, résistant et agressif par rapport à la version noire.



STWR

disques STRIP-IT RED avec alésage

| diam/ép/alésage | max | rpm | | | Mandrins conseillés (page. 40) |
|-----------------|-------|-------|----|----------|-----------------------------------|
| 100x13x13 | 8.000 | 6.000 | 10 | STWR02 • | simple 00Y40 double 00Y41 |
| 150x13x13 | 5.350 | 4.100 | 10 | STWR04 • | simple 00Y40 double 00Y41 |



SDRR

disques STRIP-IT RED support rigide en fibre de verre

| diam/alésage | max | rpm | | |
|--------------|--------|-------|----|----------|
| 115x22 | 11.000 | 8.600 | 10 | SDRR01 • |
| 127x22 | 9.800 | 7.800 | 10 | SDRR02 • |
| 178x22 | 7.000 | 5.600 | 10 | SDRR03 • |



SSWR

roues STRIP-IT RED sur tige

| diam/ép/tige | max | rpm | | |
|--------------|-------|-------|----|----------|
| 76x13x6 | 8.000 | 6.000 | 10 | SSWR22 • |
| 100x13x6 | 8.000 | 6.000 | 10 | SSWR00 • |
| 150x13x8 | 5.350 | 4.100 | 10 | SSWR02 • |

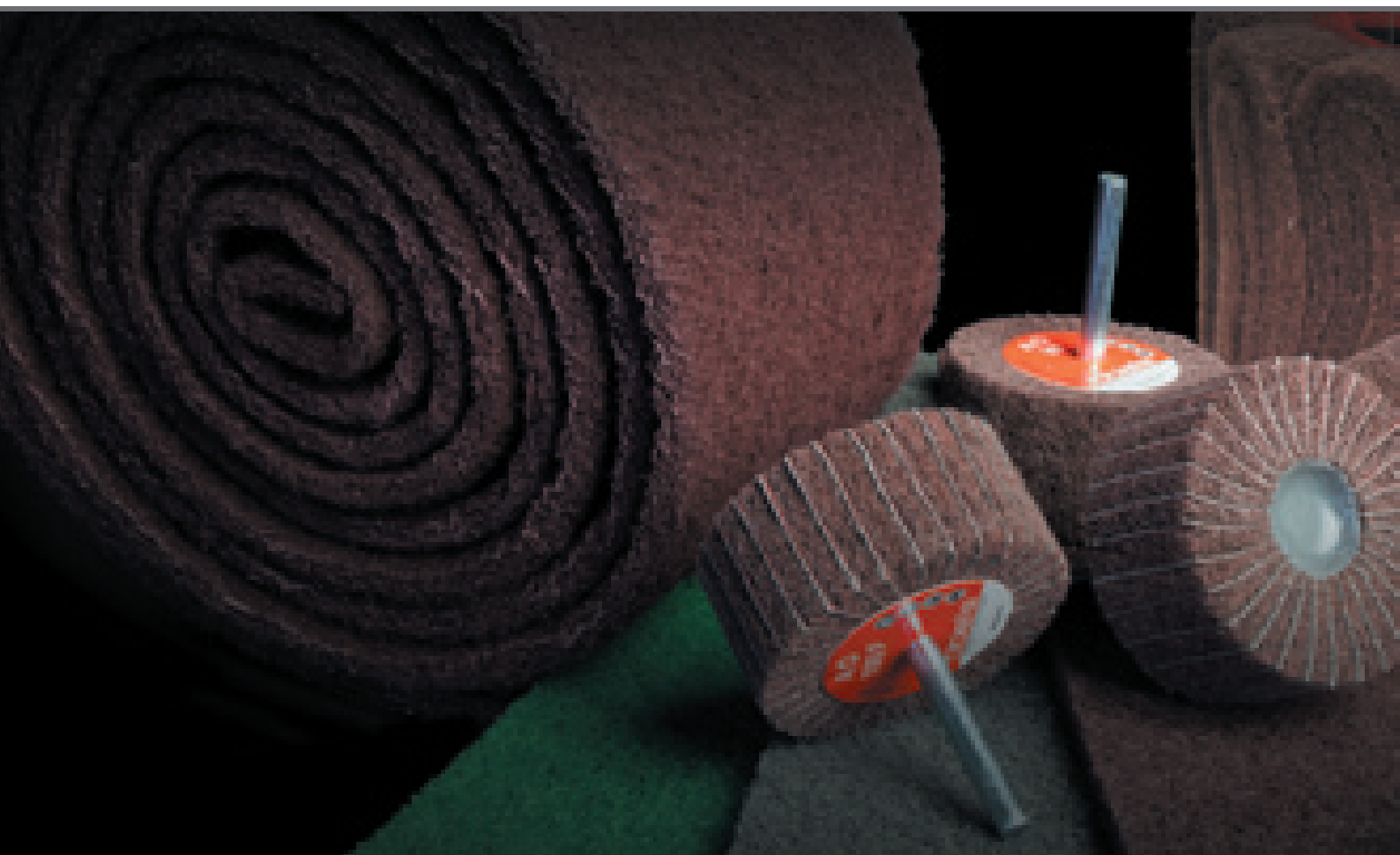


SDCR

disques STRIP-IT RED auto-vissants

| diamètre | max | | | Support (page 40) |
|----------|--------|----|----------|----------------------|
| 51 | 10.500 | 10 | SDCR01 • | RH0052 |
| 76 | 7.000 | 10 | SDCR02 • | RH0053 |

bibielle





ABRASIF NON TISSÉ

**SYSTÈME POUR
MACHINE À SATINER**

TISSU NON TISSÉ




NHP tampons

Description: Tissu abrasif non tissé converti en feuilles pratiques pré-coupées pour un emploi manuel ou sur machines rotorbitales.

Caractéristiques et avantages: Extrêmement flexible et maniable. Coupe et résistance à l'obstruction excellente. Facile à nettoyer à l'air comprimé ou à l'eau.

Applications principales: Polissage de pièces ayant un profil irrégulier, ponçage d'oxydations, de gras et de vernis. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, aluminium, titane, métaux non ferreux et leurs alliages, fibre de verre, plastique.

| dimensions |  | General Purpose Vert | A/O Moyen Rouge | A/O Fin Rouge | A/O Très Fin Rouge | S/C Très Fin Gris | S/C Ultra Fin Gris |
|------------|---|-------------------------|--------------------|------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|
| 120x280 | 20 | NHP020 • | NHP010 • | NHP001 • | NHP002 • | NHP003 • | NHP004 • |
| 152x229 | 20 | NHP021 • | NHP011 • | NHP005 • | NHP006 • | NHP007 • | NHP008 • |




NRL rouleaux d'atelier

Description: Tissu abrasif non tissé converti en rouleaux à couper de la longueur désirée, évitant tout gaspillage de matériau.

Caractéristiques et avantages: Extrêmement flexible et maniable. Coupe et résistance à l'obstruction excellente. Facile à nettoyer à l'air comprimé ou à l'eau.

Applications principales: Polissage de pièces ayant un profil irrégulier, ponçage d'oxydations, de gras et de vernis. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, aluminium, titane, métaux non ferreux et leurs alliages, fibre de verre, plastique.

| dimensions |  | General Purpose Vert | A/O Moyen Rouge | A/O Fin Rouge | A/O Très Fin Rouge | S/C Très Fin Gris | S/C Ultra Fin Gris |
|------------|---|-------------------------|--------------------|------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|
| 100x10000 | 1 | NRL017 • | NRL906 • | NRL001 • | NRL002 • | NRL003 • | NRL004 • |
| 115x10000 | 1 | NRL018 • | NRL907 • | NRL005 • | NRL006 • | NRL007 • | NRL008 • |
| 120x10000 | 1 | NRL019 • | NRL909 • | NRL009 • | NRL010 • | NRL011 • | NRL012 • |
| 150x10000 | 1 | NRL020 | NRL924 | NRL013 | NRL014 | NRL015 | NRL016 |





RGB roues tissu non tissé sur tige 6mm

Description: Tissu non tissé High Performance converti en roues sur tige de 6 mm pour un emploi sur polisseuses rectilignes.

Caractéristiques et avantages: Les roues sur tige en Tissu Non Tissé offrent une finition constante, une extrême facilité d'emploi, une ventilation élevée, un bruit réduit; elles sont résistantes à l'obstruction.

Applications principales: Ébarbage léger et polissage de pièces ayant un profil irrégulier, de tuyaux ou de pièces moulées. Finition satiné de petites surfaces. Ponçage d'oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents et finition parfait après des pliages, soudures ou moulage de bobines satinées.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique.

| diam/ép/tige |  |  | A/O Gros | A/O Moyen | A/O Fin | A/O Très Fin | S/C Ultra Fin |
|--------------|---|---|----------|-----------|----------|--------------|---------------|
| 40x20x6 | 17.100 | 10 | | RB0001 • | RB0002 • | RB0003 • | RB0004 • |
| 40x30x6 | 17.100 | 10 | | RB0005 • | RB0006 • | RB0007 • | RB0008 |
| 50x20x6 | 13.700 | 10 | RB0062 | RB0009 | RB0010 • | RB0011 • | RB0012 |
| 50x30x6 | 13.700 | 10 | RB0063 | RB0013 • | RB0014 • | RB0015 • | RB0016 |
| 50x40x6 | 13.700 | 10 | RB0064 | RB0017 | RB0018 | RB0019 | RB0020 |
| 60x30x6 | 11.500 | 10 | RB0061 • | RB0021 • | RB0022 • | RB0023 • | RB0024 • |
| 60x40x6 | 11.500 | 10 | RB0065 | RB0025 • | RB0026 • | RB0027 • | RB0028 • |
| 60x50x6 | 11.500 | 10 | RB0066 | RB0029 • | RB0030 • | RB0031 • | RB0032 |
| 80x30x6 | 8.600 | 10 | RB0067 • | RB0033 • | RB0034 • | RB0035 • | RB0036 |
| 80x40x6 | 8.600 | 10 | RB0068 | RB0037 • | RB0038 | RB0039 • | RB0040 |
| 80x50x6 | 8.600 | 10 | RB0069 • | RB0041 • | RB0042 • | RB0043 • | RB0044 • |
| 100x30x6 | 6.900 | 5 | RB0070 | RB0045 | RB0046 | RB0047 | RB0048 |
| 100x50x6 | 6.900 | 5 | RB0071 • | RB0049 • | RB0050 • | RB0051 • | RB0052 |





RGM roues mixtes tissu non tissé et toile sur tige 6mm

Description: Des lamelles en toile et en Tissu Non Tissé High Performance s'épernent pour créer des roues sur tige ayant un diamètre de 6 mm à monter sur polisseuses rectilignes.

Caractéristiques et avantages: La toile abrasive augmente l'agressivité des roues sur tige en Tissu Non Tissé, garantissant un degré de finition excellent et une facilité d'emploi extrême, associés à une ventilation élevée et à un bruit réduit typique du Non Tissé.

Applications principales: Ebarbage léger et polissage de pièces ayant un profil irrégulier, de tuyaux ou de pièces moulées. Ponçage d'oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane.

| diam/ép/tige |  |  | A/O 60/M | A/O 80/M | A/O 100/F | A/O150/F | S/C240/F |
|--------------|---|---|----------|----------|-----------|----------|----------|
| 40x20x6 | 17.100 | 10 | RB0100 • | RB0160 • | RB0101 • | RB0102 • | RB0103 |
| 40x30x6 | 17.100 | 10 | RB0104 • | | RB0105 | RB0106 • | RB0107 |
| 50x20x6 | 13.700 | 10 | RB0108 | RB0161 | RB0109 | RB0110 | RB0111 |
| 50x30x6 | 13.700 | 10 | RB0112 • | | RB0113 • | RB0114 • | RB0115 • |
| 50x40x6 | 13.700 | 10 | RB0116 | | RB0117 | RB0118 | RB0119 |
| 60x30x6 | 11.500 | 10 | RB0120 • | | RB0121 • | RB0122 • | RB0123 |
| 60x40x6 | 11.500 | 10 | RB0124 | | RB0125 | RB0126 | RB0127 |
| 60x50x6 | 11.500 | 10 | RB0128 | RB0162 | RB0129 • | RB0130 | RB0131 |
| 80x30x6 | 8.600 | 10 | RB0132 | | RB0133 | RB0134 | RB0135 |
| 80x40x6 | 8.600 | 10 | RB0136 | | RB0137 | RB0138 | RB0139 |
| 80x50x6 | 8.600 | 10 | RB0140 • | RB0163 • | RB0141 • | RB0142 • | RB0143 • |
| 100x30x6 | 6.900 | 5 | RB0144 | | RB0145 | RB0146 | RB0147 |
| 100x50x6 | 6.900 | 5 | RB0148 • | | RB0149 • | RB0150 • | RB0151 |



NTD disques en tissu non tissé CORINDON

Description: Tissu non tissé corindon High Performance converti en disques avec alésage.


Caractéristiques et avantages: Plusieurs disques peuvent être superposés pour atteindre la dimension requise. Selon la pression employée pour les assembler, il est également possible d'en modifier la rigidité.

Les disques en Non Tissé sont flexibles, extrêmement faciles à employer, peu bruyants, résistants à l'obstruction, et ils offrent une finition régulière et une ventilation élevée. Ils peuvent être nettoyés à l'air comprimé ou à l'eau.

Applications principales: Polissage de pièces ayant un profil irrégulier ou de pièces moulées. Finition satinée de petites et grandes surfaces. Préparation des pièces avant le chromage, le nickelage et le vernissage. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents et finition parfait après des pliages, soudures ou moulage de bobines satinées.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique, vernis, laque, stuc.

Minimum de commande 500 pcs

| diamètre/alésage |  | A/O Gros | A/O Moyen | A/O MF (Gris) | A/O Fin | A/O Très Fin |
|------------------|---|----------|-----------|---------------|----------|--------------|
| 100 x 15 | 20 | NTD500 | NTD501 | NTD502 | NTD503 | NTD504 |
| 150 x 20 | 20 | NTD511 | NTD512 | NTD513 | NTD514 | NTD515 |
| 200 x 20 | 20 | NTD522 | NTD523 | NTD524 | NTD525 • | NTD526 |
| 250 x 20 | 20 | NTD533 | NTD534 | NTD535 | NTD536 | NTD537 |
| 300 x 20 | 20 | NTD544 | NTD545 | NTD546 | NTD547 | NTD548 |



NTD disques en tissu non tissé CARBURE DE SILICIUM


Description: Tissu non tissé carbure de silicium High Performance converti en disques avec alésage.

Caractéristiques et avantages: Plusieurs disques peuvent être superposés pour atteindre la dimension requise. Selon la pression employée pour les assembler, il est également possible d'en modifier la rigidité. Les disques en Non Tissé sont flexibles, extrêmement faciles à employer, peu bruyants, résistants à l'obstruction, et ils offrent une finition régulière et une ventilation élevée. Ils peuvent être nettoyés à l'air comprimé ou à l'eau.

Applications principales: Polissage de pièces ayant un profil irrégulier ou de pièces moulées. Finition satinée de petites et grandes surfaces. Préparation des pièces avant le chromage, le nickelage et le vernissage. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents et finition parfait après des pliages, soudures ou moulage de bobines satinées.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique, vernis, laque, stuc.

Minimum de commande 500 pcs

| diamètre/alésage |  | S/C Moyen | S/C Fin | S/C Très Fin | S/C Super Fin | S/C Ultra Fin |
|------------------|---|-----------|---------|--------------|---------------|---------------|
| 100 x 15 | 20 | NTD505 | NTD506 | NTD507 | NTD508 | NTD509 |
| 150 x 20 | 20 | NTD516 | NTD517 | NTD518 | NTD519 | NTD520 |
| 200 x 20 | 20 | NTD527 | NTD528 | NTD529 | NTD530 | NTD531 |
| 250 x 20 | 20 | NTD538 | NTD539 | NTD540 | NTD541 | NTD542 |
| 300 x 20 | 20 | NTD549 | NTD550 | NTD551 | NTD552 | NTD553 |

SYSTÈME POUR MACHINE À SATINER



Description:

BIBIELLE offre un ensemble complet d'outils qui, associés à la machine à satiner, peuvent satisfaire de nombreuses exigences de polissage et de satinage de surfaces de dimensions moyennes et grandes.

Caractéristiques et avantages:

Les outils abrasifs pour la machine à satiner permettent de traiter une surface plutôt importante (de 50 à 100 mm de largeur) en employant une machine légère aux dimensions compactes avec laquelle il est possible d'intervenir à main libre sur des pièces déjà en cours de traitement.

Le système à clavette offre un avancement efficace de l'outil abrasif.

Applications principales:

Ce système s'adapte à des traitements très différents car tout dépend du type d'outil abrasif employé: il est donc indiqué pour une finition satinée, un ébarbage léger et un polissage de petites et grandes surfaces, tout comme pour le ponçage d'oxydations, de gras et de vernis.

Matières à traiter:

Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leur alliages, aluminium, fonte, titane, plastique, vernis, laque, stuc, pierre ou bois.

Secteurs d'application:

- Production et maintenance de machines et installations pour l'industrie alimentaire, chimique, pharmaceutique, hospitalière.
- Ameublements en acier et en acier inoxydable tels que cuisines, hottes aspirantes, plans de cuisson et appareils électroménagers.



MS Machine à Satiner

Description: BIBIELLE offre une machine à satiner efficace et particulièrement indiquée pour l'emploi des outils abrasifs appropriés.

Caractéristiques et avantages: Les outils abrasifs pour la machine à satiner permettent de traiter une surface plutôt importante (de 50 à 100 mm de largeur) en employant une machine légère aux dimensions compactes avec laquelle il est possible d'intervenir à main libre sur des pièces déjà en cours de traitement. Le système à clavette offre un avancement efficace de l'outil abrasif.

Applications principales: Finition satinée, l'ébarbage léger et polissage de petites et grandes surfaces, enlèvement d'oxydations, gras et vernis.

Matières à traiter:

Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leur alliages, aluminium, fonte, titane, plastique, vernis, laque, stuc, pierre ou bois.

Secteurs d'application:

- Production et maintenance de machines et installations pour l'industrie alimentaire, chimique, pharmaceutique, hospitalière.
- Ameublements en acier et acier inoxydable tels que cuisines, hottes aspirantes, plans de cuisson et appareils électroménagers.

| | | |
|--------------------------------|--------|-------------|
| vitesse (réglage électronique) | r.p.m. | 1500 - 4500 |
| diamètre max.rouleaux | mm | 115 |
| puissance | watt | 1100 |
| diamètre arbre avec clavette | mm | 19 |
| filetage arbre | | M14 |
| tension | V | 230 |
| | Hz | 50 |

Machine à satiner

MS0101 •





Roues en toile corindon pour machine à satiner

Description: Toile Corindon poids X Flex.

Caractéristiques et avantages: Excellente synergie entre maniabilité et durée. La toile employée garantit un parfait équilibre entre flexibilité et résistance. Le système à quatre clavettes offre un avancement efficace de l'abrasif et garantit une insertion rapide de l'outil.

Applications principales: Finition de surfaces importantes planes, concaves ou convexes, rodage interne et externe de réservoirs et de conteneurs. Enlèvement et polissage de bourrelets de soudure.

Matières à traiter: Acier inoxydable, acier normal ou avec alliages, aluminium, titane et métaux non ferreux et leurs alliages, plastique, fibre de verre, marbre, pierre.

| diam/ép | alésage |  |  | P40 | P50 | P60 | P80 | P100 | P120 |
|---------|---------|---|---|----------|--------|----------|----------|----------|----------|
| 100x50 | 19 | 5.700 | 8 | RF0600 • | RF0601 | RF0602 • | RF0603 • | RF0604 | RF0605 • |
| 100x100 | 19 | 5.700 | 4 | RF0611 • | RF0612 | RF0613 • | RF0614 • | RF0615 • | RF0616 • |

| | | | | P150 | P180 | P220 | P240 | P280 | P320 |
|---------|----|-------|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 100x50 | 19 | 5.700 | 8 | RF0606 | RF0607 | RF0608 | RF0609 | RF0610 | RF0631 |
| 100x100 | 19 | 5.700 | 4 | RF0617 | RF0618 | RF0619 | RF0620 | RF0621 | RF0622 |



Roues en tissu non tissé pour machine à satiner

Description: Tissu non tissé High Performance converti en roues perforées à clavette pour des machines à satiner.



Caractéristiques et avantages: Les roues à trou en Tissu Non Tissé sont flexibles, extrêmement faciles à utiliser, peu bruyantes, résistantes à l'obstruction, et elles offrent une finition excellente et une ventilation élevée. Elles peuvent être nettoyées à l'air comprimé ou à l'eau.

Le système à quatre clavettes offre un avancement efficace de l'abrasif et garantit une insertion rapide de l'outil.

Applications principales: Ebarbage léger et polissage. Finition satiné de surfaces petites et grandes. Ponçage d'oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents et finition

parfait après des pliages, soudures ou moulage de bobines satinées.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique.

| diam/ép | alésage |  |  | A/O Gros | A/O Moyen | A/O Fin | A/O Très Fin | S/C Ultra Fin |
|---------|---------|---|---|----------|-----------|----------|--------------|---------------|
| 100x50 | 19 | 5.700 | 8 | RF0700 • | RF0701 • | RF0702 • | RF0703 • | RF0704 |
| 100x100 | 19 | 5.700 | 4 | RF0705 • | RF0706 • | RF0707 • | RF0708 • | RF0709 • |





Roues mixtes en toile et tissu non tissé pour machine à satiner

Description: Toile abrasive et Tissu Non Tissé High Performance converti en roues perforées à clavette pour des machines à satiner.

Caractéristiques et avantages: Elles présentent une capacité de coupe supérieure aux roues en simple matériau Non Tissé, tout en garantissant un degré de finition excellent et une extrême facilité d'emploi, associés à une ventilation élevée et à un bruit réduit typique du Non Tissé. Grâce à leurs dimensions importantes elles offrent également une excellente durée de vie. Le système à quatre clavettes offre un avancement efficace de l'abrasif et garantit une insertion rapide de l'outil.

Applications principales: Ébarbage léger et polissage. Finition satiné de petites et grandes surfaces. Ponçage d'oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane.

| diam/ép | alésage |  |  | A/O 60/M | A/O 80/M | A/O 100/F | A/O 150/F | S/C 240/F |
|---------|---------|---|---|----------|----------|-----------|-----------|-----------|
| 100x50 | 19 | 5.700 | 8 | RF0800 • | RF0808 • | RF0801 • | RF0802 • | RF0803 |
| 100x100 | 19 | 5.700 | 4 | RF0804 • | RF0809 • | RF0805 • | RF0806 • | RF0807 • |





Support caoutchouc pour rouleaux pour machine à satiner

Description: Support en caoutchouc à employer sur une machine à satiner. Inséré dans un rouleau de matériau abrasif, il s'expande pendant la rotation.

Caractéristiques et avantages: Support pour l'emploi de rouleaux en toile ou Surface Conditioning, pratique et bon marché.

Applications principales: Selon le rouleau abrasif employé, il peut être indiqué pour un ébarbage léger, pour le polissage, pour la finition satiné de petites et grandes surfaces, pour l'enlèvement d'oxydations ou des marques laissées par les traitements précédents.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique, vernis, laque, stuc, bois.

| diam/ép | alésage |  |  | |
|---------|---------|---|---|----------|
| 100x50 | 19 | 4.000 | 1 | RH0030 • |
| 100x100 | 19 | 4.000 | 1 | RH0031 • |





RFV roues ondulées pour machine à satiner

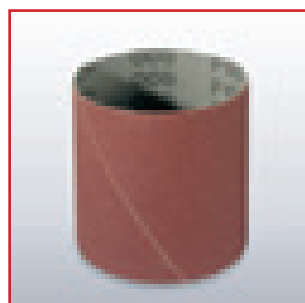
Description: Similaires aux Roues pour Machine à Satiner, les roues RFV sont réalisées en disposant le Tissu Non Tissé en manière d'obtenir des bords ondulés.

Caractéristiques et avantages: Idéales pour applications sur surfaces importantes où il faut une finition particulièrement régulière, les RFV permettent une majeure uniformité entre les passages sur la surface.

Applications principales: Ebarbage, enlèvement de bourrelets et de projections de soudure, enlèvement de calamine, rouille et oxydations en général.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non-ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique.

| diam/ép | alésage |  |  | Moyen | Fin | Très Fin |
|---------|---------|---|---|----------|----------|----------|
| 100x100 | 19 | 5.700 | 4 | RFV706 • | RFV707 • | RFV708 • |



Rouleaux Corindon pour machine à satiner

Description:

Rouleaux Corindon à employer sur une machine à satiner (en association avec son support spécial).

Caractéristiques et avantages:



Sa grande surface abrasive permet une action rapide et efficace sur matériaux divers.

Applications principales:

Ébarbage léger, polissage, finition de surfaces petites et grandes, enlèvement d'oxydations ou des marques laissées par les traitements précédents.

Matières à traiter:

Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique, bois.

| diam/ép |  |  | P40 | P50 | P60 | P80 | P100 | P120 | P150 | P180 | P220 | P240 | P280 | P320 |
|---------|---|---|----------|--------|----------|----------|--------|----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 100x50 | 5.700 | 10 | SB0400 | SB0401 | SB0402 | SB0403 | SB0404 | SB0405 | SB0406 | SB0407 | SB0408 | SB0409 | SB0410 | SB0411 |
| 100x100 | 5.700 | 10 | SB0412 • | SB0413 | SB0414 • | SB0415 • | SB0416 | SB0417 • | SB0418 • | SB0419 | SB0420 | SB0421 | SB0422 | SB0423 |





Rouleaux Surface Conditioning pour machine à satiner

Description: Rouleaux Surface Conditioning à employer sur une machine à satiner (en association avec son support spécial)

Caractéristiques et avantages: Les avantages du Surface Conditioning sont disponibles sous forme pratique de rouleaux.

Applications principales: Satinage et polissage, finition de petites et grandes surfaces. Enlèvement d'oxydations ou des marques laissées par les traitements précédents.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique, bois.

| diam/ép |  |  | A/O Gros | A/O Moyen | A/O Très Fin |
|---------|---|---|----------|-----------|--------------|
| 100x50 | 5.700 | 5 | SB0500 | SB0501 | SB0502 |
| 100x100 | 5.700 | 5 | SB0503 • | SB0504 • | SB0505 • |


ACCESSOIRES



BA


plateau de support

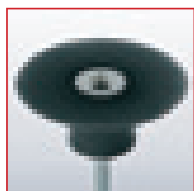
pour SCD avec
alésage
(pages 21, 22),
pour SDF (page 28)

| diam/alésage | dureté |  | |
|--------------|---------|---|----------|
| 100 x 16 | Moyenne | 1 | BA0005 |
| 115 x 22 | Moyenne | 1 | BA0001 • |
| 127 x 22 | Moyenne | 1 | BA0002 • |
| 178 x 22 | Moyenne | 1 | BA0003 • |




mandrins pour STW

| diamètre |  | |
|----------|---|---------|
| 6 x M8 | 1 | 00Y42 • |
| 6 x M12 | 1 | 00Y40 • |
| 8 x M12 | 1 | 00Y41 • |




RH tige 6 mm
pour DCR-R

Diamètres 25 et 38
disponibles avec tige de 3 mm

| diam/tige | dureté |  | |
|-----------|------------------|---|----------|
| 25x6 | Moyenne (80 SHA) | 1 | RH0050 • |
| 38x6 | Moyenne (80 SHA) | 1 | RH0051 • |
| 51x6 | Moyenne (80 SHA) | 1 | RH0052 • |
| 76x6 | Moyenne (80 SHA) | 1 | RH0053 • |




BA plateau de support
pour SCD velcro (pages 21, 22)

| diam/alésage | dureté |  | |
|--------------|---------|---|----------|
| 100xM14 | Moyenne | 1 | BA0099 • |
| 115xM14 | Moyenne | 1 | BA0100 • |
| 127xM14 | Moyenne | 1 | BA0101 • |
| 150xM14 | Moyenne | 1 | BA0102 • |
| 178xM14 | Moyenne | 1 | BA0103 • |
| 200xM14 | Moyenne | 1 | BA0104 |
| 115xM14C | Moyenne | 1 | BA0105 • |
| 127xM14C | Moyenne | 1 | BA0106 • |



assemblage pour support pour
DCR-M14


Les supports RH pour DCR-R ou S
peuvent être montés sur une meuleuse
angulaire.

|  | |
|---|---------|
| 1 | 00Y25 • |



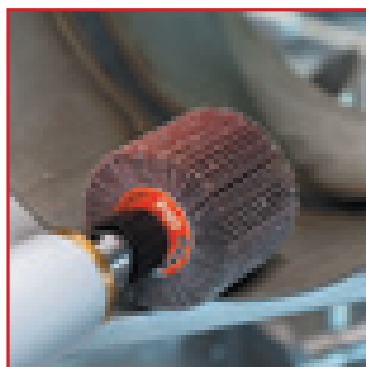
RH tige 6 mm
pour DCR-S

Diamètres 25 et 38
disponibles avec tige de 3 mm

| diam/tige | dureté |  | |
|-----------|------------------|---|----------|
| 25x6 | Moyenne (80 SHA) | 1 | RH0070 • |
| 38x6 | Moyenne (80 SHA) | 1 | RH0071 • |
| 51x6 | Moyenne (80 SHA) | 1 | RH0072 • |
| 76x6 | Moyenne (80 SHA) | 1 | RH0073 • |



SECTION II:
Outils pour DEGROSSISAGE et PREPARATION



RG

roues à lamelles sur tige

Description: Les lamelles en toile abrasive sont fixées de façon radiale par rapport à l'axe de la machine. La roue à lamelles sur tige RG est fixée au mandrin, électrique ou pneumatique de la machine, par le biais d'une Tige cylindrique ou filetée insérée dans le moyeu central.

Caractéristiques et avantages: La disposition des lamelles garantit une usure constante du rouleau abrasif et une exposition de grains nouveaux qui permettent de maintenir une capacité de coupe élevée et une finition régulière pendant toute la vie de la machine. Sa flexibilité élevée garantit sa parfaite capacité de se conformer aux profils irréguliers.



RG roues à lamelles sur tige 6 mm TOILE CORINDON

Description: Toile Corindon support poids X Flex. Tige cylindrique diamètre 6 mm.

Caractéristiques et avantages: Il s'agit des outils les plus polyvalents parmi les RG. Robustes et idéales pour nombreuses applications sur matériaux divers. Parfaite flexibilité.

Applications principales: Finition, ébarbage léger, nettoyage ou préparation pour traitements successifs (chromage, nickelage ou vernissage) de petites pièces ou de surfaces difficiles à atteindre, comme par exemple l'intérieur de tuyaux et cylindres, de moules et d'autres surfaces irrégulières.

Matières à traiter: Acier inoxydable et non, alliage d'acier, aluminium, titane, matériaux non-ferreux et leurs alliages, plastique, fibre de verre, gomme, marbre, pierre, béton, bois et cuir.

| diam/ép/tige | max | rpm | | P40 | P60 | P80 | P120 | P150 | P180 | P240 | P320 |
|--------------|--------|--------|----|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 20x10x6 | 38.200 | 27.500 | 10 | RG0113 • | RG0115 • | RG0116 • | RG0118 • | RG0119 • | RG0120 • | RG0121 | RG0122 |
| 20x15x6 | 38.200 | 27.500 | 10 | RG0123 • | RG0125 • | RG0126 • | RG0128 • | RG0129 | RG0130 • | RG0131 | RG0132 |
| 20x20x6 | 38.200 | 27.500 | 10 | RG0133 • | RG0135 • | RG0136 • | RG0138 • | RG0139 | RG0140 • | RG0141 | RG0142 |
| 25x10x6 | 30.500 | 27.500 | 10 | RG0143 | RG0145 • | RG0146 • | RG0148 | RG0149 | RG0150 | RG0151 | RG0152 |
| 25x15x6 | 30.500 | 27.500 | 10 | RG0153 • | RG0155 • | RG0156 • | RG0158 • | RG0159 • | RG0160 | RG0161 | RG0162 |
| 25x20x6 | 30.500 | 27.500 | 10 | RG0163 • | RG0165 • | RG0166 • | RG0168 • | RG0169 | RG0170 | RG0171 | RG0172 |
| 25x25x6 | 30.500 | 27.500 | 10 | RG0173 • | RG0175 • | RG0176 • | RG0178 • | RG0179 | RG0180 | RG0181 | RG0182 |
| 30x05x6 | 25.400 | 22.900 | 10 | RG0183 | RG0185 • | RG0186 • | RG0188 • | RG0189 | RG0190 | RG0191 | RG0192 |
| 30x10x6 | 25.400 | 22.900 | 10 | RG0193 • | RG0195 • | RG0196 • | RG0198 • | RG0199 • | RG0200 • | RG0201 • | RG0202 • |
| 30x15x6 | 25.400 | 22.900 | 10 | RG0203 • | RG0205 • | RG0206 • | RG0208 • | RG0209 • | RG0210 • | RG0211 • | RG0212 • |
| 30x20x6 | 25.400 | 22.900 | 10 | RG0213 • | RG0215 • | RG0216 • | RG0218 • | RG0219 • | RG0220 • | RG0221 • | RG0222 |
| 30x25x6 | 25.400 | 22.900 | 10 | RG0223 • | RG0225 • | RG0226 • | RG0228 | RG0229 | RG0230 | RG0231 | RG0232 |
| 40x10x6 | 19.100 | 17.100 | 10 | RG0233 • | RG0235 • | RG0236 • | RG0238 • | RG0239 | RG0240 • | RG0241 | RG0242 |
| 40x15x6 | 19.100 | 17.100 | 10 | RG0243 • | RG0245 • | RG0246 • | RG0248 • | RG0249 • | RG0250 • | RG0251 • | RG0252 • |
| 40x20x6 | 19.100 | 17.100 | 10 | RG0253 • | RG0255 • | RG0256 • | RG0258 • | RG0259 • | RG0260 • | RG0261 • | RG0262 • |
| 40x25x6 | 19.100 | 17.100 | 10 | RG0263 | RG0265 | RG0266 | RG0268 | RG0269 | RG0270 | RG0271 | RG0272 |
| 40x30x6 | 19.100 | 17.100 | 10 | RG0273 • | RG0275 • | RG0276 • | RG0278 • | RG0279 | RG0280 • | RG0281 • | RG0282 |

Le surchauffage de la surface de travail est minimum grâce à une ventilation constante. Ses dimensions et son poids les rendent très maniables. Les Roues sur tige RG ne produisent qu'un bruit léger.

Les Roues à Lamelles sur tige doivent être employées avec une écharpe maximum de 10 mm.




Applications principales: Finition, ébarbage léger, nettoyage ou préparation pour traitements successifs (chromage, nickelage ou vernissage) de petites pièces ou de surfaces difficiles à atteindre, comme par exemple l'intérieur de tuyaux et cylindres, de moules et d'autres surfaces irrégulières.

Matières à traiter: Acier inoxydable et non, alliage d'acier, aluminium, titane, matériaux non-ferreux et leurs alliages,

plastique, fibre de verre, gomme, marbre, pierre, béton, bois et cuir.

Secteurs d'application: Grâce à leur polyvalence, les roues sur tige peuvent être employées dans plusieurs secteurs, tels que par exemple:

- **Production de machines** pour l'industrie chimique, alimentaire, pharmaceutique et hospitalière.
- **Industrie automobile:** nettoyage d'éléments en acier inoxydable, ébarbage léger et finition après moulage.
- **Charpente métallique**

| diam/ép/tige |  |  |  | P40 | P60 | P80 | P120 | P150 | P180 | P240 | P320 |
|--------------|---|---|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 50x10x6 | 15.200 | 13.700 | 10 | RG0283 • | RG0285 • | RG0286 • | RG0288 • | RG0289 | RG0290 | RG0291 • | RG0292 |
| 50x15x6 | 15.200 | 13.700 | 10 | RG0293 • | RG0295 • | RG0296 • | RG0298 • | RG0299 | RG0300 | RG0301 • | RG0302 |
| 50x20x6 | 15.200 | 13.700 | 10 | RG0303 • | RG0305 • | RG0306 • | RG0308 • | RG0309 | RG0310 • | RG0311 • | RG0312 • |
| 50x25x6 | 15.200 | 13.700 | 10 | RG0313 • | RG0315 • | RG0316 • | RG0318 • | RG0319 | RG0320 | RG0321 | RG0322 |
| 50x30x6 | 15.200 | 13.700 | 10 | RG0323 • | RG0325 • | RG0326 • | RG0328 • | RG0329 • | RG0330 | RG0331 • | RG0332 |
| 50x40x6 | 15.200 | 13.700 | 10 | RG0333 • | RG0335 • | RG0336 • | RG0338 • | RG0339 • | RG0340 | RG0341 | RG0342 |
| 60x15x6 | 12.700 | 11.500 | 10 | RG0343 • | RG0345 • | RG0346 • | RG0348 • | RG0349 • | RG0350 | RG0351 • | RG0352 |
| 60x20x6 | 12.700 | 11.500 | 10 | RG0353 • | RG0355 • | RG0356 • | RG0358 • | RG0359 • | RG0360 • | RG0361 • | RG0362 • |
| 60x25x6 | 12.700 | 11.500 | 10 | RG0363 | RG0365 | RG0366 | RG0368 | RG0369 | RG0370 | RG0371 | RG0372 |
| 60x30x6 | 12.700 | 11.500 | 10 | RG0373 • | RG0375 • | RG0376 • | RG0378 • | RG0379 • | RG0380 • | RG0381 • | RG0382 • |
| 60x40x6 | 12.700 | 11.500 | 10 | RG0383 • | RG0385 • | RG0386 • | RG0388 • | RG0389 • | RG0390 • | RG0391 • | RG0392 |
| 60x50x6 | 12.700 | 11.500 | 10 | RG0393 • | RG0395 • | RG0396 • | RG0398 • | RG0399 | RG0400 | RG0401 | RG0402 |
| 80x15x6 | 8.900 | 8.600 | 10 | RG0403 • | RG0405 • | RG0406 • | RG0408 • | RG0409 | RG0410 | RG0411 | RG0412 |
| 80x20x6 | 8.900 | 8.600 | 10 | RG0413 • | RG0415 • | RG0416 • | RG0418 • | RG0419 | RG0420 | RG0421 | RG0422 |
| 80x25x6 | 8.900 | 8.600 | 10 | RG0423 | RG0425 | RG0426 | RG0428 | RG0429 | RG0430 | RG0431 | RG0432 |
| 80x30x6 | 8.900 | 8.600 | 10 | RG0433 • | RG0435 • | RG0436 • | RG0438 • | RG0439 • | RG0440 • | RG0441 • | RG0442 • |
| 80x40x6 | 8.900 | 6.500 | 10 | RG0443 • | RG0445 • | RG0446 • | RG0448 • | RG0449 | RG0450 | RG0451 • | RG0452 • |
| 80x50x6 | 8.900 | 6.500 | 10 | RG0453 • | RG0455 • | RG0456 • | RG0458 • | RG0459 • | RG0460 • | RG0461 • | RG0462 • |



RG roues à lamelles sur tige filetée TOILE CORINDON

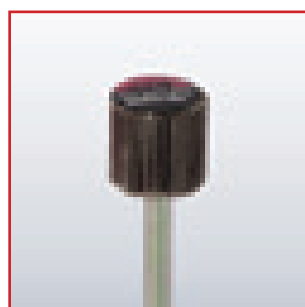
Description: Toile Corindon support poids X Flex. La tige a un filetage 1/4-20 UNC.

Caractéristiques et avantages: La rapidité de changement des roues sur tige filetées rend leur emploi particulièrement indiqué sur les robots ou les chaînes de production intensive. Il est en outre extrêmement facile de changer de grains en dévissant simplement la roue à la main.

Applications principales: Finition de petites surfaces, moules, jantes en alliage, robots.

Matières à traiter: Acier inoxydable et non, alliage d'acier, aluminium, titane, matériaux non-ferreux et leurs alliages, plastique, fibre de verre, gomme, marbre.

| diam/ép/tige | max | rpm | | P60 | P80 | P120 | P180 | P240 | P320 |
|--------------|--------|--------|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 25x15xTH | 30.000 | 27.500 | 10 | RG0463 | RG0464 | RG0465 | RG0466 | RG0467 | RG0468 |
| 25x25xTH | 30.000 | 27.500 | 10 | RG0475 | RG0476 | RG0477 | RG0478 | RG0479 | RG0480 |
| 30x10xTH | 25.000 | 22.900 | 10 | RG0481 | RG0482 | RG0483 | RG0484 | RG0485 | RG0486 |
| 40x25xTH | 25.000 | 17.100 | 10 | RG0487 | RG0488 | RG0489 | RG0490 | RG0491 | RG0492 |
| 50x25xTH | 25.000 | 13.700 | 10 | RG0499 | RG0500 | RG0501 | RG0502 | RG0503 | RG0504 |



MICRO RG roues à lamelles sur tige 3,17 mm TOILE CORINDON

Description: Ce sont des roues RG caractérisées par des dimensions extrêmement réduites, ayant une tige cylindrique de 3,17 mm de diamètre, produites sur toile Corindon, support poids X Flex.

Caractéristiques et avantages: Les petites dimensions des Micro RGs les rendent parfaites pour les espaces très étroits. Le diamètre réduit de leur Tige permet de les utiliser sur machines légères et multifonction.

Applications principales: Finition de moules, petit tuyaux et cylindres, pièces perforées en général.

Matières à traiter: Acier inoxydable et non, alliage d'acier, aluminium, titane, matériaux non-ferreux et leurs alliages, plastique, fibre de verre.

| diam/ép/tige | max | rpm | | P60 | P80 | P120 | P150 | P180 | P240 | P320 |
|--------------|--------|--------|----|----------|----------|----------|----------|----------|----------|--------|
| 10x10x3,17 | 38.200 | 27.500 | 10 | RG5001 • | RG5002 • | RG5003 • | RG5004 • | RG5005 • | RG5006 • | RG5007 |
| 15x15x3,17 | 38.200 | 27.500 | 10 | RG5008 • | RG5009 • | RG5010 • | RG5011 | RG5012 | RG5013 • | RG5014 |
| 20x05x3,17 | 38.200 | 27.500 | 10 | RG5022 | RG5023 | RG5024 • | RG5018 | RG5026 | RG5027 | RG5028 |
| 20x10x3,17 | 38.200 | 27.500 | 10 | RG5029 | RG5030 | RG5031 • | RG5032 | RG5033 | RG5034 | RG5035 |
| 20x15x3,17 | 38.200 | 27.500 | 10 | RG5036 | RG5037 | RG5038 | RG5039 | RG5040 | RG5041 | RG5042 |
| 25x10x3,17 | 30.500 | 27.500 | 10 | RG5685 | RG5686 | RG5687 | RG5699 | RG5688 | RG5689 | RG5690 |
| 30x05x3,17 | 25.400 | 22.900 | 10 | RG5071 | RG5072 | RG5073 • | RG5074 | RG5075 | RG5076 | RG5077 |
| 30x10x3,17 | 25.400 | 22.900 | 10 | RG5078 • | RG5079 • | RG5080 • | RG5081 • | RG5082 | RG5083 | RG5084 |
| 30x15x3,17 | 25.400 | 22.900 | 10 | RG5085 • | RG5086 • | RG5087 • | RG5088 | RG5089 | RG5090 | RG5091 |
| 40x10x3,17 | 19.100 | 17.100 | 10 | RG5106 | RG5107 | RG5108 | RG5109 | RG5110 | RG5111 | RG5112 |



| longueur/ diamètre | |
|-----------------------|-------|
| 50x6 | 00Y23 |
| 80x6 | 00Y20 |

tige pour roues avec tige filetée



RF roues à lamelles sur flasques

Description:

Les lamelles abrasives en toile Corindon support poids X Flex sont fixées de façon radiale autour de l'axe de l'outil.

Le trou central est renforcé par un anneau en métal, dont la dimension varie selon le diamètre de la roue, qui permet un montage solide de la roue sur la machine par le biais de flasques de réduction spéciales.

Caractéristiques et avantages:

Leurs grandes dimensions garantissent une longue durée, ce qui permet de travailler de façon constante et de réduire les temps de remplacement de la roue. Ces outils sont indiqués aussi bien pour un emploi manuel sur machines à arbres flexibles que pour ébarbeuses stationnaires.

Leur grand diamètre augmente la surface de contact et rend la finition plus uniforme par rapport à d'autres outils similaires mais de dimensions plus réduites.

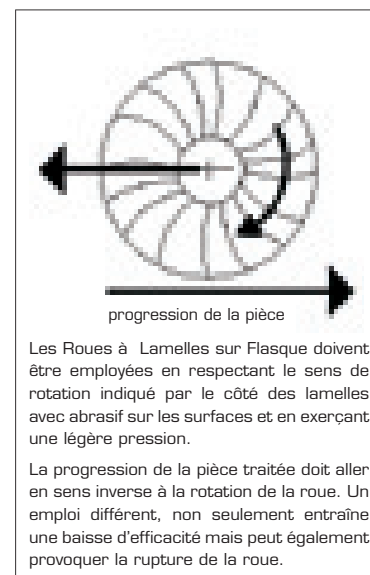
Les Roues à Lamelles sur Flasques RF sont indiquées pour les surfaces larges.

La disposition à lamelles garantit une usure régulière de la toile et une exposition constante de nouveaux grains, maintenant ainsi une capacité de coupe élevée et uniforme pendant toute la vie de l'outil.

Elle garantit également une grande flexibilité dans l'utilisation de l'outil qui s'adapte à des profils irréguliers. La ventilation élevée permet d'éviter le surchauffage de la surface de travail. Le diamètre élevé augmente la surface de contact et rend la finition plus uniforme par rapport à d'autres outils similaires de dimensions inférieures.

Applications principales:

Finition de grandes surfaces plates, concaves ou convexes, rodage interne et externe de réservoirs, conteneurs, tuyaux, finition de pièces ayant un profil irrégulier, comme par exemple poignées, robinets, éléments moulés. Enlèvement et nettoyage des bourrelets de soudure.



Matières à traiter:


Acier inoxydable et non, alliages d'acier, aluminium, titane, matériaux non-ferreux et leurs alliages, plastique, fibre de verre, marbre, pierre, gomme.

Secteurs d'application:

- Charpente métallique.
- Production de citernes et réservoirs en métal.
- Production de machines et installations pour l'industrie chimique, alimentaire, textile et hospitalière.
- Industrie automobile, surtout pour l'ébarbage et le nettoyage des composants en acier inoxydable ou chromés.
- Objets de design et d'ameublement (poignées, robinets, petits outils).
- Production de casseroles.
- Ameublement en acier inoxydable (plains de cuisson, cuisines, appareils électroménagers, hottes aspirantes).



couple de flasques de réduction métallique pour RF

| | | Alésage roue | | | | | | | |
|---|--|--------------|--------|--------|---------|--------|--------|---------|---------|
|  | | 25,4 | 26 | 30 | 44 | 54 | 100 | 132 | 152 |
| 1 | | 00U1 ● | 00U3 ● | 00U4 ● | 00U15 ● | 00U5 ● | 00U6 ● | 00U12 ● | 00U13 ● |



RF roues à lamelles sur flasques

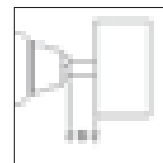
Description: Toile Corindon support poids X Flex.



Caractéristiques et avantages: Grâce à leur très grande variété de diamètres et hauteurs elles permettent de trouver aisément le juste rapport entre maniabilité et durée. La toile employée garantit un parfait équilibre entre flexibilité et résistance.

Les roues plus lourdes, celles de diamètre 350 et 410, employées sur des machines automatiques ou sur des lignes avec robots, sont testées singulièrement pour en vérifier stabilité et équilibrage.

Applications principales: Finition de grandes surfaces plates, concaves ou convexes, rodage interne et externe de réservoirs, conteneurs, tuyaux, finition de pièces ayant un profil irrégulier, comme par exemple poignées, robinets, éléments moulés. Enlèvement et nettoyage des bourrelets de soudure.

Matières à traiter: Acier inoxydable et non, alliages d'acier, aluminium, titane, matériaux non-ferreux et leurs alliages.



| diam/ép | alésage |  |  | P40 | P60 | P80 | P100 | P120 |
|---------|---------|---|---|----------|----------|----------|----------|----------|
| 100x25 | 26 | 8.600 | 10 | RF0001 | RF0003 | RF0004 | RF0005 | RF0006 |
| 100x30 | 26 | 8.600 | 10 | RF0013 • | RF0015 • | RF0016 • | RF0017 | RF0018 • |
| 100x50 | 26 | 8.600 | 10 | RF0025 | RF0027 | RF0028 | RF0029 | RF0030 |
| 150x25 | 25,4 | 5.700 | 10 | RF0037 | RF0039 | RF0040 | RF0041 | RF0042 |
| 150x30 | 25,4 | 5.700 | 10 | RF0049 | RF0051 | RF0052 | RF0053 | RF0054 |
| 150x50 | 25,4 | 5.700 | 10 | RF0061 | RF0063 | RF0064 | RF0065 | RF0066 |
| 165x25 | 25,4 | 5.200 | 5 | RF0073 | RF0075 | RF0076 | RF0077 | RF0078 |
| 165x30 | 25,4 | 5.200 | 5 | RF0085 | RF0087 | RF0088 | RF0089 | RF0090 |
| 165x50 | 25,4 | 5.200 | 5 | RF0097 • | RF0099 • | RF0100 | RF0101 | RF0102 |
| 165x25 | 30 | 5.200 | 5 | RF0109 | RF0111 | RF0112 | RF0113 | RF0114 |
| 165x30 | 30 | 5.200 | 5 | RF0121 | RF0123 | RF0124 | RF0125 | RF0126 |
| 165x50 | 30 | 5.200 | 5 | RF0133 | RF0135 | RF0136 | RF0137 | RF0138 |
| 165x25 | 44,45 | 5.200 | 5 | RF0145 | RF0147 | RF0148 | RF0149 | RF0150 |
| 165x30 | 44,45 | 5.200 | 5 | RF0157 | RF0159 | RF0160 | RF0161 | RF0162 |
| 165x50 | 44,45 | 5.200 | 5 | RF0169 | RF0171 | RF0172 | RF0173 | RF0174 |
| 165x25 | 54 | 5.200 | 5 | RF0181 | RF0183 | RF0184 | RF0185 | RF0186 |
| 165x30 | 54 | 5.200 | 5 | RF0193 • | RF0195 • | RF0196 • | RF0197 • | RF0198 • |
| 165x50 | 54 | 5.200 | 5 | RF0205 • | RF0207 • | RF0208 • | RF0209 • | RF0210 • |



RF roues à lamelles sur flasques

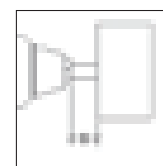
Description: Toile Corindon support poids X Flex.



Caractéristiques et avantages: Grâce à leur très grande variété de diamètres et hauteurs elles permettent de trouver aisément le juste rapport entre maniabilité et durée. La toile employée garantit un parfait équilibre entre flexibilité et résistance.

Les roues plus lourdes, celles de diamètre 350 et 410, employées sur des machines automatiques ou sur des lignes avec robots, sont testées singulièrement pour en vérifier stabilité et équilibrage.

Applications principales: Finition de grandes surfaces plates, concaves ou convexes, rodage interne et externe de réservoirs, conteneurs, tuyaux, finition de pièces ayant un profil irrégulier, comme par exemple poignées, robinets, éléments moulés. Enlèvement et nettoyage des bourrelets de soudure.

Matières à traiter: Acier inoxydable et non, alliages d'acier, aluminium, titane, matériaux non-ferreux et leurs alliages.



| diam/ép | alésage |  |  | P150 | P180 | P220 | P240 | P320 |
|---------|---------|---|---|----------|----------|----------|--------|----------|
| 100x25 | 26 | 8.600 | 10 | RF0007 | RF0008 | RF0009 | RF0010 | RF0012 |
| 100x30 | 26 | 8.600 | 10 | RF0019 | RF0020 | RF0021 | RF0022 | RF0024 |
| 100x50 | 26 | 8.600 | 10 | RF0031 | RF0032 | RF0033 | RF0034 | RF0036 |
| 150x25 | 25,4 | 5.700 | 10 | RF0043 | RF0044 | RF0045 | RF0046 | RF0048 |
| 150x30 | 25,4 | 5.700 | 10 | RF0055 | RF0056 | RF0057 | RF0058 | RF0060 |
| 150x50 | 25,4 | 5.700 | 10 | RF0067 | RF0068 | RF0069 | RF0070 | RF0072 |
| 165x25 | 25,4 | 5.200 | 5 | RF0079 | RF0080 | RF0081 | RF0082 | RF0084 |
| 165x30 | 25,4 | 5.200 | 5 | RF0091 | RF0092 | RF0093 | RF0094 | RF0096 |
| 165x50 | 25,4 | 5.200 | 5 | RF0103 | RF0104 | RF0105 | RF0106 | RF0108 |
| 165x25 | 30 | 5.200 | 5 | RF0115 | RF0116 | RF0117 | RF0118 | RF0120 |
| 165x30 | 30 | 5.200 | 5 | RF0127 | RF0128 | RF0129 | RF0130 | RF0132 |
| 165x50 | 30 | 5.200 | 5 | RF0139 | RF0140 | RF0141 | RF0142 | RF0144 |
| 165x25 | 44,45 | 5.200 | 5 | RF0151 | RF0152 | RF0153 | RF0154 | RF0156 |
| 165x30 | 44,45 | 5.200 | 5 | RF0163 | RF0164 | RF0165 | RF0166 | RF0168 |
| 165x50 | 44,45 | 5.200 | 5 | RF0175 | RF0176 | RF0177 | RF0178 | RF0180 |
| 165x25 | 54 | 5.200 | 5 | RF0187 | RF0188 | RF0189 | RF0190 | RF0192 |
| 165x30 | 54 | 5.200 | 5 | RF0199 • | RF0200 • | RF0201 • | RF0202 | RF0204 • |
| 165x50 | 54 | 5.200 | 5 | RF0211 • | RF0212 • | RF0213 • | RF0214 | RF0216 |



RF roues à lamelles sur flasques



Description:

Toile Corindon support poids X Flex.

Caractéristiques et avantages:

Grâce à leur très grande variété de diamètres et hauteurs elles permettent de trouver aisément le juste rapport entre maniabilité et durée. La toile employée garantit un parfait équilibre entre flexibilité et résistance.

Les roues plus lourdes, celles de diamètre 350 et 410, employées sur des machines automatiques ou sur des lignes avec robots, sont testées singulièrement pour en vérifier stabilité et équilibrage.

| diam/ép | alésage |  |  | P40 | P60 | P80 | P100 | P120 |
|---------|---------|---|---|----------|----------|----------|----------|----------|
| 200x25 | 30 | 4.300 | 5 | RF0217 | RF0219 | RF0220 | RF0221 | RF0222 |
| 200x30 | 30 | 4.300 | 5 | RF0229 | RF0231 | RF0232 | RF0233 | RF0234 |
| 200x50 | 30 | 4.300 | 5 | RF0241 | RF0243 | RF0244 | RF0245 | RF0246 |
| 200x25 | 54 | 4.300 | 5 | RF0253 | RF0255 | RF0256 | RF0257 | RF0258 |
| 200x30 | 54 | 4.300 | 5 | RF0265 | RF0267 | RF0268 | RF0269 | RF0270 |
| 200x50 | 54 | 4.300 | 5 | RF0277 • | RF0279 • | RF0280 • | RF0281 • | RF0282 • |
| 250x25 | 100 | 3.400 | 5 | RF0289 | RF0291 | RF0292 • | RF0293 | RF0294 • |
| 250x30 | 100 | 3.400 | 5 | RF0301 | RF0303 • | RF0304 • | RF0305 | RF0306 • |
| 250x50 | 100 | 3.400 | 5 | RF0313 • | RF0315 • | RF0316 • | RF0317 • | RF0318 • |
| 300x30 | 100 | 2.850 | 5 | RF0325 | RF0327 | RF0328 | RF0329 | RF0330 • |
| 300x50 | 100 | 2.850 | 5 | RF0337 • | RF0339 • | RF0340 • | RF0341 • | RF0342 • |
| 300x75 | 100 | 2.850 | 5 | RF0349 | RF0351 • | RF0352 • | RF0353 | RF0354 • |
| 350x30 | 132 | 2.250 | 2 | RF0361 | RF0363 | RF0364 | RF0365 | RF0366 |
| 350x50 | 132 | 2.250 | 2 | RF0373 | RF0375 | RF0376 | RF0377 | RF0378 |
| 350x60 | 132 | 2.250 | 2 | RF0385 | RF0387 | RF0388 | RF0389 | RF0390 |
| 350x75 | 132 | 2.250 | 2 | RF0397 | RF0399 | RF0400 | RF0401 | RF0402 |
| 350x100 | 132 | 2.250 | 2 | RF0409 | RF0411 | RF0412 | RF0413 | RF0414 |
| 410x30 | 152 | 2.080 | 2 | RF0421 | RF0423 | RF0424 | RF0425 | RF0426 |
| 410x50 | 152 | 2.080 | 2 | RF0433 | RF0435 | RF0436 | RF0437 | RF0438 |
| 410x60 | 152 | 2.080 | 2 | RF0445 | RF0447 | RF0448 | RF0449 | RF0450 |
| 410x75 | 152 | 2.080 | 2 | RF0457 | RF0459 | RF0460 | RF0461 | RF0462 |
| 410x100 | 152 | 2.080 | 2 | RF0469 | RF0471 | RF0472 | RF0473 | RF0474 |



RF roues à lamelles sur flasques



Description:

Toile Corindon support poids X Flex.

Caractéristiques et avantages:

Grâce à leur très grande variété de diamètres et hauteurs elles permettent de trouver aisément le juste rapport entre maniabilité et durée. La toile employée garantit un parfait équilibre entre flexibilité et résistance.

Les roues plus lourdes, celles de diamètre 350 et 410, employées sur des machines automatiques ou sur des lignes avec robots, sont testées singulièrement pour en vérifier stabilité et équilibrage.

| diam/ép | alésage |  |  | P150 | P180 | P220 | P240 | P320 |
|---------|---------|---|---|----------|----------|----------|----------|----------|
| 200x25 | 30 | 4.300 | 5 | RF0223 | RF0224 | RF0225 | RF0226 | RF0228 |
| 200x30 | 30 | 4.300 | 5 | RF0235 | RF0236 | RF0237 | RF0238 | RF0240 |
| 200x50 | 30 | 4.300 | 5 | RF0247 | RF0248 | RF0249 | RF0250 | RF0252 |
| 200x25 | 54 | 4.300 | 5 | RF0259 | RF0260 | RF0261 | RF0262 | RF0264 |
| 200x30 | 54 | 4.300 | 5 | RF0271 | RF0272 | RF0273 | RF0274 | RF0276 |
| 200x50 | 54 | 4.300 | 5 | RF0283 | RF0284 | RF0285 | RF0286 | RF0288 |
| 250x25 | 100 | 3.400 | 5 | RF0295 | RF0296 | RF0297 • | RF0298 | RF0300 |
| 250x30 | 100 | 3.400 | 5 | RF0307 | RF0308 • | RF0309 • | RF0310 | RF0312 |
| 250x50 | 100 | 3.400 | 5 | RF0319 • | RF0320 • | RF0321 • | RF0322 • | RF0324 • |
| 300x30 | 100 | 2.850 | 5 | RF0331 | RF0332 • | RF0333 | RF0334 | RF0336 • |
| 300x50 | 100 | 2.850 | 5 | RF0343 • | RF0344 • | RF0345 • | RF0346 • | RF0348 • |
| 300x75 | 100 | 2.850 | 5 | RF0355 • | RF0356 • | RF0357 • | RF0358 • | RF0360 |
| 350x30 | 132 | 2.250 | 2 | RF0367 | RF0368 | RF0369 | RF0370 | RF0372 |
| 350x50 | 132 | 2.250 | 2 | RF0379 | RF0380 | RF0381 | RF0382 | RF0384 |
| 350x60 | 132 | 2.250 | 2 | RF0391 | RF0392 | RF0393 | RF0394 | RF0396 |
| 350x75 | 132 | 2.250 | 2 | RF0403 | RF0404 | RF0405 | RF0406 | RF0408 |
| 350x100 | 132 | 2.250 | 2 | RF0415 | RF0416 | RF0417 | RF0418 | RF0420 |
| 410x30 | 152 | 2.080 | 2 | RF0427 | RF0428 | RF0429 | RF0430 | RF0432 |
| 410x50 | 152 | 2.080 | 2 | RF0439 | RF0440 | RF0441 | RF0442 | RF0444 |
| 410x60 | 152 | 2.080 | 2 | RF0451 | RF0452 | RF0453 | RF0454 | RF0456 |
| 410x75 | 152 | 2.080 | 2 | RF0463 | RF0464 | RF0465 | RF0466 | RF0468 |
| 410x100 | 152 | 2.080 | 2 | RF0475 | RF0476 | RF0477 | RF0478 | RF0480 |

SB manchons à spirale

Description: Petits cylindres abrasifs renforcés par une toile interne en coton.

Caractéristiques et avantages: Leurs dimensions réduites permettent de travailler sur des espaces très étroits. La parfaite adhérence à la toile de support et la haute qualité de l'abrasif employé garantissent une longue durée de l'outil. Ils doivent être appliqués sur expanseurs ayant les mêmes dimensions que le manchon (page 52).

Applications principales: Finition d'objets moulés, surfaces internes de cylindres, tuyaux, surfaces perforées en général.

Matières à traiter: Acier, acier inoxydable, matériaux non-ferreux et leurs alliages, matières plastiques.



SB manchons à spirale TOILE CORINDON

Description: SB en toile Corindon support poids X.

Caractéristiques et avantages: Grâce à leur toile Corindon ils sont indiqués pour une vaste gamme de matériaux.

Applications principales: Finition d'éléments moulés, surfaces internes de cylindres, tuyaux, pièces creusées en général.

Matières à traiter: Acier, matériaux non-ferreux et leurs alliages, matières plastiques.

| diam/ép | rpm | | P36 | P50 | P60 | P80 | P120 | P150 | P180 |
|---------|--------|-----|----------|----------|----------|----------|----------|----------|--------|
| 10x10 | 38.000 | 100 | | | | SB0004 • | SB0005 | SB0006 | SB0007 |
| 10x20 | 38.000 | 100 | | SB0016 • | SB0017 • | SB0018 • | SB0019 • | SB0020 • | SB0021 |
| 13x25 | 30.000 | 100 | SB0029 | SB0030 | SB0031 • | SB0032 • | SB0033 | SB0034 • | SB0035 |
| 15x10 | 26.000 | 100 | | | | SB0046 | SB0047 | SB0048 | SB0049 |
| 15x30 | 26.000 | 100 | SB0057 • | SB0058 • | SB0059 • | SB0060 • | SB0061 • | SB0062 • | SB0063 |
| 19x25 | 20.000 | 100 | SB0071 | SB0072 | SB0073 • | SB0074 • | SB0075 | SB0076 | SB0077 |
| 22x20 | 17.000 | 100 | SB0085 • | SB0086 • | SB0087 • | SB0088 • | SB0089 | SB0090 • | SB0091 |
| 25x25 | 15.000 | 100 | SB0099 • | SB0100 | SB0101 • | SB0102 • | SB0103 | SB0104 • | SB0105 |
| 30x20 | 13.000 | 100 | SB0113 | SB0114 | SB0115 • | SB0116 • | SB0117 | SB0118 | SB0119 |
| 30x30 | 13.000 | 100 | SB0127 • | SB0128 • | SB0129 • | SB0130 • | SB0131 | SB0132 • | SB0133 |
| 38x25 | 10.000 | 100 | SB0141 | SB0142 | SB0143 | SB0144 | SB0145 | SB0146 | SB0147 |
| 45x30 | 8.500 | 100 | SB0155 • | SB0156 • | SB0157 • | SB0158 • | SB0159 | SB0160 • | SB0161 |
| 51x25 | 7.500 | 100 | SB0169 | SB0170 | SB0171 • | SB0172 • | SB0173 | SB0174 | SB0175 |
| 60x30 | 6.500 | 50 | SB0183 • | SB0184 | SB0185 • | SB0186 • | SB0187 | SB0188 | SB0189 |
| 75x30 | 5.000 | 50 | SB0197 | SB0198 | SB0199 | SB0200 | SB0201 | SB0202 | SB0203 |
| 100x40 | 4.000 | 25 | SB0211 | SB0212 | SB0213 | SB0214 | SB0215 | SB0216 | SB0217 |



SB manchons à spirale TOILE ZIRCONIUM

Description:

SB en toile Zirconium support poids X.



Caractéristiques et avantages:

La toile Zirconium garantit une bonne force et vitesse d'enlèvement bien que sa flexibilité est réduite.

Applications principales:

Finition d'éléments moulés, surfaces internes de cylindres, tuyaux, pièces creusées en général.



Matières à traiter: Acier, acier inoxydable.

| diam/ép |  |  | P36 | P50 | P60 | P80 | P120 |
|---------|---|---|----------|----------|----------|----------|----------|
| 10x10 | 38.000 | 100 | | | | SB0011 | SB0012 |
| 10x20 | 38.000 | 100 | | SB0023 | SB0024 • | SB0025 • | SB0026 • |
| 13x25 | 30.000 | 100 | SB0036 • | SB0037 | SB0038 • | SB0039 • | SB0040 |
| 15x10 | 26.000 | 100 | | | | SB0053 | SB0054 |
| 15x30 | 26.000 | 100 | SB0064 • | SB0065 • | SB0066 • | SB0067 • | SB0068 • |
| 19x25 | 20.000 | 100 | SB0078 | SB0079 | SB0080 • | SB0081 • | SB0082 |
| 22x20 | 17.000 | 100 | SB0092 • | SB0093 • | SB0094 • | SB0095 • | SB0096 |
| 25x25 | 15.000 | 100 | SB0106 • | SB0107 | SB0108 • | SB0109 • | SB0110 |
| 30x20 | 13.000 | 100 | SB0120 | SB0121 | SB0122 • | SB0123 • | SB0124 |
| 30x30 | 13.000 | 100 | SB0134 • | SB0135 • | SB0136 • | SB0137 • | SB0138 • |
| 38x25 | 10.000 | 100 | SB0148 | SB0149 | SB0150 | SB0151 | SB0152 |
| 45x30 | 8.500 | 100 | SB0162 • | SB0163 • | SB0164 • | SB0165 • | SB0166 |
| 51x25 | 7.500 | 100 | SB0176 | SB0177 • | SB0178 | SB0179 | SB0180 |
| 60x30 | 6.500 | 50 | SB0190 • | SB0191 • | SB0192 • | SB0193 • | SB0194 |
| 75x30 | 5.000 | 50 | SB0204 | SB0205 | SB0206 | SB0207 | SB0208 |
| 100x40 | 4.000 | 25 | SB0218 | SB0219 | SB0220 | SB0221 | SB0222 |



RH

support expansif ventilé pour **SB** tige 6 mm (dureté 80 SHA)

| diam/ép/tige |  |  | |
|--------------|---|---|----------|
| 10x10x6 | 38.000 | 5 | RH0001 • |
| 10x20x6 | 38.000 | 5 | RH0002 • |
| 13x25x6 | 30.000 | 5 | RH0003 • |
| 15x10x6 | 26.000 | 5 | RH0004 • |
| 15x30x6 | 26.000 | 5 | RH0005 • |
| 19x25x6 | 20.000 | 5 | RH0006 • |
| 22x20x6 | 17.000 | 5 | RH0007 • |
| 25x25x6 | 15.000 | 5 | RH0008 • |
| 30x20x6 | 13.000 | 5 | RH0009 • |
| 30x30x6 | 13.000 | 5 | RH0010 • |
| 38x25x6 | 10.000 | 5 | RH0011 • |
| 45x30x6 | 8.500 | 5 | RH0012 • |
| 51x25x6 | 7.500 | 5 | RH0013 • |
| 60x30x6 | 6.500 | 5 | RH0014 • |
| 75x30x8 | 5.000 | 5 | RH0015 |
| 100x40x8 | 4.000 | 5 | RH0016 |



DCR disques auto-vissants

Description:

Le disque de matériel abrasif est fixé au Tige fileté en nylon, qui permet un montage rapide sur son plateau de support. Il existe deux types d'attelage:

- **Système R** avec filetage male sur le disque abrasif. Sa large surface d'adhérence permet une plus grande résistance aux sollicitations mécaniques. Le système R BIBIELLE est compatible avec les supports des concurrents.
- **Système S** avec filetage femelle sur le disque abrasif. Etant donné leur petite surface d'adhérence elles offrent une moindre résistance aux sollicitations mécaniques. Le système S BIBIELLE est compatible avec les supports des concurrents.

Caractéristiques et avantages:

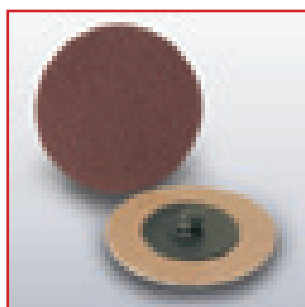
Le disque auto-vissant est le produit idéal pour les applications frontales et les interventions sur petites surfaces et espaces réduits. Le serrage mécanique garantit la parfaite fixation du disque, qui reste en place pendant l'application, tout en permettant de le remplacer très rapidement; leur parfaite adhérence et la qualité élevée de l'abrasif garantissent une longue durée de l'outil.

Applications principales:

Construction de moules, modèles, construction et réparation de voitures, industrie aéronautique et aérospatiale, construction de petits réservoirs et d'installations.

Matières à traiter:

Acier, acier inoxydable, alliages d'acier, fonte, aluminium, matériaux non-ferreux.



DCR disques auto-vissants - R

Description:

Toile Corindon support poids Y.

Caractéristiques et avantages:



Grâce à leur toile Corindon ils sont indiqués pour une vaste gamme de matériaux.

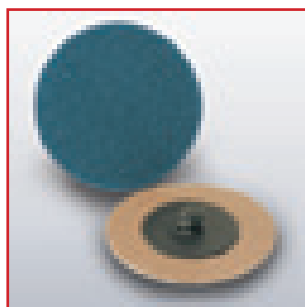
Applications principales:

Construction de moules, modèles, construction et réparation de voitures, industrie aéronautique et aérospatiale, construction de petits réservoirs et d'installations.

Matières à traiter:

Acier, matériaux non-ferreux.

| diamètre |  |  | P36 | P40 | P50 | P60 | P80 | P120 | Support (page 56) |
|----------|---|---|----------|----------|--------|----------|----------|----------|----------------------|
| 25 | 30.000 | 100 | DR1016 | DR1017 | DR1018 | DR1019 | DR1020 | DR1022 | RH0050 |
| 38 | 25.000 | 100 | DR1030 | DR1031 | DR1032 | DR1033 | DR1034 • | DR1036 | RH0051 |
| 51 | 25.000 | 100 | DR1044 • | DR1045 • | DR1046 | DR1047 • | DR1048 • | DR1050 • | RH0052 |
| 76 | 20.000 | 50 | DR1058 • | DR1059 • | DR1060 | DR1061 • | DR1062 • | DR1064 • | RH0053 |





DCR disques auto-vissants - R TOILE ZIRCONIUM

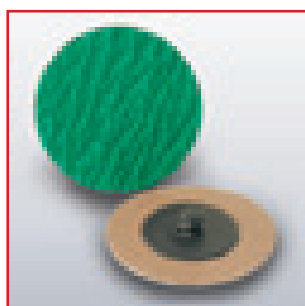
Description: Toile Zirconium support poids Y.

Caractéristiques et avantages: La toile Zirconium présente une très bonne capacité d'enlèvement pour les traitements à pression élevée.

Applications principales: Construction de moules, de petits réservoirs et d'installations.

Matières à traiter: Acier inoxydable, alliages d'acier, titane, fibre de verre.

| diamètre |  |  | P36 | P40 | P50 | P60 | P80 | P120 | Support (page 56) |
|----------|---|---|----------|----------|--------|----------|----------|----------|----------------------|
| 25 | 30.000 | 100 | DR1080 | DR1081 | DR1082 | DR1083 | DR1084 | DR1086 | RH0050 |
| 38 | 25.000 | 100 | DR1088 | DR1089 | DR1090 | DR1091 | DR1092 | DR1094 | RH0051 |
| 51 | 25.000 | 100 | DR1096 • | DR1097 • | DR1098 | DR1099 • | DR1100 • | DR1102 • | RH0052 |
| 76 | 20.000 | 50 | DR1104 • | DR1105 | DR1106 | DR1107 • | DR1108 • | DR1110 • | RH0053 |



DCR disques auto-vissants - R TOILE HIGH PERFORMANCE

Description:

Toile Zirconium High Performance (Additivée) support poids Y.

Caractéristiques et avantages:



L'emploi d'une couche additive permet d'obtenir un enlèvement élevé sans trop surchauffer la surface à traiter tout en réduisant aussi le colmatage.

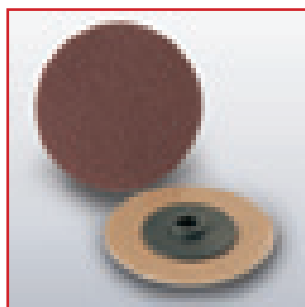
Applications principales:

Interventions demandant une abrasion importante et une grande rapidité, comme par exemple l'enlèvement de petites ébarbages, de points ou de projections de soudure.

Matières à traiter:

Acier inoxydable, aluminium.

| diamètre |  |  | P36 | P40 | P50 | P60 | P80 | P120 | Support (page 56) |
|----------|---|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------------------|
| 25 | 30.000 | 100 | DR1118 | DR1119 | DR1120 | DR1121 • | DR1122 | DR1123 | RH0050 |
| 38 | 25.000 | 100 | DR1125 | DR1126 | DR1127 | DR1128 • | DR1129 | DR1130 • | RH0051 |
| 51 | 25.000 | 100 | DR1132 • | DR1133 • | DR1134 • | DR1135 • | DR1136 • | DR1137 • | RH0052 |
| 76 | 20.000 | 50 | DR1139 • | DR1140 • | DR1141 • | DR1142 • | DR1143 • | DR1144 • | RH0053 |





DCR disques auto-vissants - S TOILE CORINDON

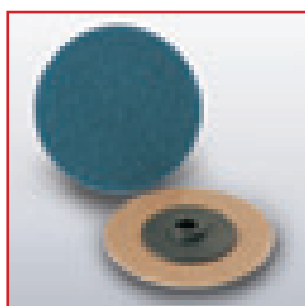
Description: Toile Corindon support poids Y.

Caractéristiques et avantages: Grâce à leur toile Corindon ils sont indiqués pour une vaste gamme de matériaux.

Applications principales: Construction de moules, modèles, construction et réparation de voitures, industrie aéronautique et aérospatiale, construction de petits réservoirs et d'installations.

Matières à traiter: Acier, matériaux non-ferreux.

| diamètre |  |  | P36 | P40 | P50 | P60 | P80 | P120 | Support (page 56) |
|----------|---|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----------------------|
| 25 | 30.000 | 100 | DR0016 | DR0017 | DR0018 | DR0019 | DR0020 | DR0022 | RH0070 |
| 38 | 25.000 | 100 | DR0030 | DR0031 | DR0032 | DR0033 | DR0034 | DR0036 | RH0071 |
| 51 | 25.000 | 100 | DR0044 | DR0045 | DR0046 | DR0047 | DR0048 | DR0050 | RH0072 |
| 76 | 20.000 | 50 | DR0058 | DR0059 | DR0060 | DR0061 | DR0062 | DR0064 | RH0073 |





DCR disques auto-vissants - S TOILE ZIRCONIUM

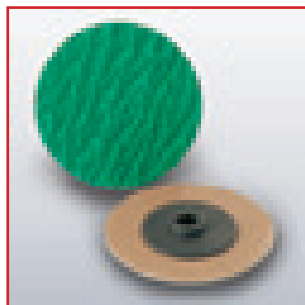
Description: Toile Zirconium support poids Y.

Caractéristiques et avantages: La toile Zirconium présente une très bonne capacité d'enlèvement pour traitements où la pression est élevée.

Applications principales: Construction de moules, de petits réservoirs et d'installations.

Matières à traiter: Acier inoxydable, alliage d'acier, titane, fibre de verre.

| diamètre |  |  | P36 | P40 | P50 | P60 | P80 | P120 | Support (page 56) |
|----------|---|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----------------------|
| 25 | 30.000 | 100 | DR0080 | DR0081 | DR0082 | DR0083 | DR0084 | DR0086 | RH0070 |
| 38 | 25.000 | 100 | DR0088 | DR0089 | DR0090 | DR0091 | DR0092 | DR0094 | RH0071 |
| 51 | 25.000 | 100 | DR0096 | DR0097 | DR0098 | DR0099 | DR0100 | DR0102 | RH0072 |
| 76 | 20.000 | 50 | DR0104 | DR0105 | DR0106 | DR0107 | DR0108 | DR0110 | RH0073 |





DCR disques auto-vissants - S TOILE HIGH PERFORMANCE

Description: Toile Zirconium High Performance (Additivée) support poids Y.

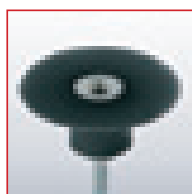
Caractéristiques et avantages: L'emploi d'une couche additive permet d'obtenir un enlèvement élevé sans trop surchauffer la surface à traiter tout en réduisant aussi le colmatage.

Applications principales: Interventions qui demandent une abrasion élevée et une grande rapidité, comme par exemple l'enlèvement de petites ébarbures, de points ou de projections de soudure.

Matières à traiter: Acier inoxydable, aluminium.



| diamètre |  |  | P36 | P40 | P50 | P60 | P80 | P120 | Support (page 56) |
|----------|---|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----------------------|
| 25 | 30.000 | 100 | DR0120 | DR0121 | DR0122 | DR0123 | DR0124 | DR0125 | RH0070 |
| 38 | 25.000 | 100 | DR0127 | DR0128 | DR0129 | DR0130 | DR0131 | DR0132 | RH0071 |
| 51 | 25.000 | 100 | DR0134 | DR0135 | DR0136 | DR0137 | DR0138 | DR0139 | RH0072 |
| 76 | 20.000 | 50 | DR0141 | DR0142 | DR0143 | DR0144 | DR0145 | DR0146 | RH0073 |

ACCESSOIRES



RH support pour DCR-R
tige 6 mm
(dureté 80 SHA)



Diamètres 25 et 38
disponibles avec tige de 3 mm

| diam/tige |  |  | |
|-----------|---|---|----------|
| 25x6 | 30.000 | 1 | RH0050 • |
| 38x6 | 25.000 | 1 | RH0051 • |
| 51x6 | 25.000 | 1 | RH0052 • |
| 76x6 | 20.000 | 1 | RH0053 • |



RH support pour DCR-S
tige 6 mm
(dureté 80 SHA)


Diamètres 25 et 38
disponibles avec tige de 3 mm

| diam/tige |  |  | |
|-----------|---|---|----------|
| 25x6 | 30.000 | 1 | RH0070 • |
| 38x6 | 25.000 | 1 | RH0071 • |
| 51x6 | 25.000 | 1 | RH0072 • |
| 76x6 | 20.000 | 1 | RH0073 • |



**assemblage pour support
DCR-M14**

Les supports RH pour DCR-R ou S peuvent
être montés sur une meuleuse angulaire.

|  | |
|---|---------|
| 1 | 00Y25 • |




CHP feuilles TOILE CORINDON

Description: Feuilles très flexibles, support poids JFlex, grain Corindon double résine.

Caractéristiques et avantages: Produit pour traitements manuels ou pour traitements manuels sur mécanismes tournant à une vitesse basse. Leur absolue flexibilité leur permet de s'adapter quelle que soit la forme à polir: concave, convexe ou tuyau.

Applications principales: Rodage et nettoyage de pièces.

Matières à traiter: Tous les métaux, cuir, plastique.

| dimensions |  | P40 | P50 | P60 | P80 | P100 | P120 | P150 | P180 | P220 | P240 | P280 | P320 | P400 |
|------------|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 230x280 | 50 | CHP400 ● | CHP401 ● | CHP402 ● | CHP403 ● | CHP404 ● | CHP405 ● | CHP406 ● | CHP407 ● | CHP413 ● | CHP408 ● | CHP409 ● | CHP410 ● | CHP412 ● |




CRL rouleaux d'atelier TOILE CORINDON

Description: Rouleaux d'atelier; toile très flexible, support poids JFlex, grain Corindon double résine.

Caractéristiques et avantages: Selon les exigences, le rouleau peut être coupé de la longueur désirée, évitant ainsi tout gaspillage d'abrasif. Produit pour applications manuelles ou pour applications manuelles sur pièces tournant à vitesse très basse. Leur absolue flexibilité leur permet de s'adapter quelle que soit la forme à polir: concave, convexe ou tuyau.

Applications principales: Rodage et nettoyage de pièces.

Matières à traiter: Tous les métaux, cuir, plastique.

| dimensions |  | P40 | P50 | P60 | P80 | P100 | P120 | P150 | P180 | P220 | P240 | P280 | P320 | P400 |
|------------|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 25x25000 | 1 | CRL200 ● | CRL201 ● | CRL202 ● | CRL203 ● | CRL204 ● | CRL205 ● | CRL206 ● | CRL207 ● | CRL211 ● | CRL208 ● | CRL209 ● | CRL210 ● | CRL212 ● |
| 38x25000 | 1 | CRL300 ● | CRL301 ● | CRL302 ● | CRL303 ● | CRL304 ● | CRL305 ● | CRL306 ● | CRL307 ● | CRL311 ● | CRL308 ● | CRL309 ● | CRL310 ● | CRL312 ● |
| 50x25000 | 1 | CRL500 ● | CRL501 ● | CRL502 ● | CRL503 ● | CRL504 ● | CRL505 ● | CRL506 ● | CRL507 ● | CRL511 ● | CRL508 ● | CRL509 ● | CRL510 ● | CRL512 ● |
| 120x50000 | 1 | CRL120 ● | CRL121 ● | CRL122 ● | CRL123 ● | CRL124 ● | CRL125 ● | CRL126 ● | CRL127 ● | CRL131 ● | CRL128 ● | CRL129 ● | CRL130 ● | CRL132 ● |



CA bandes abrasives

Description: Les bandes abrasives BIBIELLE sont réalisées avec assemblage tête à tête et film renforcé jusqu'à une hauteur de 300 mm. Pour les hauteurs dépassant cette mesure, l'assemblage superposé est employé.

Caractéristiques et avantages: L'assemblage tête à tête réduit l'effet de vibration causé par le mouvement de l'assemblage sur la surface traitée, garantissant ainsi une homogénéité optimale du finition. L'assemblage superposé est plus indiqué pour les rouleaux de grandes dimensions.

Applications principales: Rodage et nettoyage de pièces, enlèvement de vernis, masquage de petites surfaces, tuyaux, intérieurs de trous, ébarbage, enlèvement de petites ou grandes soudures, projections de soudure, calamine.

Matières à traiter: Acier et alliage d'acier, acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux, fonte, alliages, bois.




CA bandes abrasives STANDARD pour polisseuses industrielles TOILE CORINDON

Description: Toile flexible support poids X, grain Corindon double résine.

Caractéristiques et avantages: Produit conditionné aux mesures les plus communes pour polisseuses industrielles. Excellent rapport qualité/prix, bonne capacité d'enlèvement et longue durée de l'outil.

Applications principales: Rodage et nettoyage de pièces.

Matières à traiter: Acier, acier inoxydable, métaux non-ferreux, bois.

| dimensions |  | P40 | P60 | P80 | P100 | P120 | P150 |
|------------|---|--------|----------|----------|--------|----------|--------|
| 100x1000 | 10 | CA0500 | CA0501 ● | CA0502 ● | CA0503 | CA0504 | CA0505 |
| 120x1500 | 10 | CA0506 | CA0507 ● | CA0508 ● | CA0509 | CA0510 ● | CA0511 |
| 150x1750 | 10 | CA0512 | CA0513 | CA0514 | CA0515 | CA0516 | CA0517 |
| 75x2000 | 10 | CA0518 | CA0519 | CA0520 | CA0521 | CA0522 | CA0523 |
| 150x2000 | 10 | CA0524 | CA0525 | CA0526 | CA0527 | CA0528 | CA0529 |




CA bandes PREMIUM pour polisseuses industrielles TOILE CORINDON

Description: Toile support polyester poids Y dans les grains 40 et 60, support coton/polyester poids Y avec additif dans les grains 80/150, grain Corindon double résine, structure fermée.

Caractéristiques et avantages: Produit conditionné aux mesures les plus communes pour polisseuses industrielles. Durée et capacité d'enlèvement excellentes. Les grains les plus gros sont indiqués pour une coupe agressive sur acier et fonte. Grâce à l'additif, les grains 80 et inférieurs facilitent les traitements des alliages en acier inoxydable. Cet abrasif peut être employé humide.

Applications principales: Rodage et nettoyage de pièces, ébarbage, enlèvement de petites soudures ou de projections de soudure.

Matières à traiter: Acier, acier inoxydable, métaux non-ferreux, fonte, alliages.

| dimensions |  | P40 | P60 | P80 | P100 | P120 | P150 |
|------------|---|----------|----------|----------|--------|----------|--------|
| 100x1000 | 10 | CA0200 | CA0201 • | CA0202 • | CA0203 | CA0204 | CA0205 |
| 120x1500 | 10 | CA0206 • | CA0207 • | CA0208 • | CA0209 | CA0210 • | CA0211 |
| 150x1750 | 10 | CA0212 | CA0213 • | CA0214 | CA0215 | CA0216 | CA0217 |
| 75x2000 | 10 | CA0218 | CA0219 | CA0220 | CA0221 | CA0222 | CA0223 |
| 150X2000 | 10 | CA0274 | CA0275 • | CA0276 | CA0277 | CA0278 | CA0279 |




CA bandes ZIRCONIUM pour polisseuses industrielles TOILE ZIRCONIUM

Description: Toile support polyester poids Y, grain Zirconium double résine, structure fermée.

Caractéristiques et avantages: Produit conditionné aux mesures les plus communes pour polisseuses industrielles. Durée et capacité d'enlèvement élevées. Une bonne pression d'emploi est nécessaire.

Applications principales: Rodage et nettoyage de pièces, ébarbage, enlèvement de petites soudures ou de projections de soudure.

Matières à traiter: Acier inoxydable, alliages d'acier.

| dimensions |  | P40 | P60 | P80 | P100 | P120 |
|------------|---|----------|----------|----------|----------|----------|
| 100x1000 | 10 | CA0300 • | CA0301 • | CA0302 • | CA0303 | CA0304 |
| 120x1500 | 10 | CA0306 • | CA0307 • | CA0308 • | CA0309 • | CA0310 • |
| 150x1750 | 10 | CA0312 • | CA0313 • | CA0314 | CA0315 | CA0316 |
| 75x2000 | 10 | CA0318 • | CA0319 • | CA0320 • | CA0321 | CA0322 |
| 150X2000 | 10 | CA0323 • | CA0324 | CA0325 | CA0326 | CA0327 |




CA bandes pour machines portatives TOILE CORINDON

Description: Toile flexible support poids Y, grain Corindon double résine.

Caractéristiques et avantages: Produit conditionné aux mesures les plus communes pour petits portatifs. A côté de chaque mesure est indiqué le type de portatif plus connu qui emploie des outils ayant cette même dimension.

Applications principales: Rodage et nettoyage de pièces, enlèvement de vernis, masquage de petites surfaces, tuyaux, intérieurs de trous.

Matières à traiter: Acier, acier inoxydable, métaux non-ferreux, bois.

| dimensions |  | P40 | P60 | P80 | P100 | P120 | P150 | Producteur et Type de Machine |
|------------|---|----------|----------|----------|--------|----------|--------|----------------------------------|
| 6x610 | 20 | CA0268 | CA0269 | CA0270 | CA0271 | CA0272 | CA0273 | DYNABRADE, LOESER |
| 13x610 | 20 | CA0224 | CA0225 | CA0226 | CA0227 | CA0228 | CA0229 | DYNABRADE, LOESER |
| 6x457 | 20 | CA0019 | CA0020 | CA0021 | CA0022 | CA0023 | CA0024 | DYNABRADE |
| 13x457 | 20 | CA0025 | CA0026 • | CA0027 • | CA0028 | CA0029 | CA0030 | DYNABRADE |
| 19x457 | 20 | CA0230 | CA0231 | CA0232 | CA0233 | CA0234 | CA0235 | DYNABRADE |
| 6x305 | 20 | CA0236 | CA0237 | CA0238 | CA0239 | CA0240 | CA0241 | DYNABRADE |
| 13x305 | 20 | CA0242 | CA0243 | CA0244 | CA0245 | CA0246 | CA0247 | DYNABRADE |
| 12x520 | 20 | CA0150 | CA0151 | CA0152 | CA0153 | CA0154 | CA0155 | SUHNER, PFERD |
| 19x520 | 20 | CA0156 | CA0157 | CA0158 | CA0159 | CA0160 | CA0161 | SUHNER, PFERD |
| 9x533 | 20 | CA0248 • | CA0249 • | CA0250 • | CA0251 | CA0252 | CA0253 | FLEX |
| 13x533 | 20 | CA0254 | CA0255 | CA0256 | CA0257 | CA0258 | CA0259 | SUHNER, PFERD, FLEX, SECO |
| 30x533 | 20 | CA0168 • | CA0169 | CA0170 • | CA0171 | CA0172 • | CA0173 | SUHNER, PFERD, FLEX, SECO |
| 40x618 | 20 | CA0174 | CA0175 | CA0176 | CA0177 | CA0178 | CA0179 | SUHNER, PFERD |
| 20x815 | 20 | CA0180 | CA0181 | CA0182 | CA0183 | CA0184 | CA0185 | FEIN, FLEX |



CA bandes STANDARD sur mesure TOILE CORINDON

Description: Toile flexible support poids X, grain Corindon double résine

Caractéristiques et avantages: Très bon rapport qualité/prix, capacité d'enlèvement et durée élevées. Le produit peut être commandé dans toute dimension.

Commande minimum: développement d'une bande qui mesure 300 mm de haut et 50 mètres de long.

Applications principales: Rodage et nettoyage de pièces.

Matières à traiter: Acier, acier inoxydable, métaux non-ferreux, bois

PRIX (mètre linéaire)

Largeur Minimum: 3 mm - Longueur Minimum: 300 mm
Prix pour largeurs inférieures à 15mm : prix identique à la largeur de 15mm

| largeur | P40 | P50 | P60 | P80 | P100 | P120 | P150 | Jonction superposée | Jonction scotch |
|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|---------------------|-----------------|
| 40 | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | |
| 60 | | | | | | | | | |
| 70 | | | | | | | | | |
| 75 | | | | | | | | | |
| 80 | | | | | | | | | |
| 90 | | | | | | | | | |
| 100 | | | | | | | | | |
| 120 | | | | | | | | | |
| 150 | | | | | | | | | |
| 180 | | | | | | | | | |
| 200 | | | | | | | | | |
| 250 | | | | | | | | | |
| 300 | | | | | | | | | |
| 350 | | | | | | | | | |
| 400 | | | | | | | | | |
| 450 | | | | | | | | | |
| 500 | | | | | | | | | |
| 550 | | | | | | | | | |



CA bandes PREMIUM sur mesure TOILE CORINDON

Description: Toile support polyester poids Y grains 40 et 60, support coton / polyester poids Y avec additif dans les grains 80/400, grain Corindon double résine, structure fermée.

Caractéristiques et avantages: Durée et capacité d'enlèvement excellentes. Les grains les plus gros sont indiqués pour une coupe agressive sur acier et fonte. Grâce à l'additif, les grains 80 et inférieurs facilitent les traitements des alliages en acier inoxydable. Cet abrasif peut être employé humide. Cet outil peut être vendu sur mesure.

Applications principales: Rodage et nettoyage de pièces, ébarbage, enlèvement de petites soudures ou de projections de soudure.

Matières à traiter: Acier, acier inoxydable, métaux non-ferreux, fonte, alliés.

PRIX (mètre linéaire)

Largeur Minimum: 3 mm - Longueur Minimum: 300 mm

Prix pour largeurs inférieures à 15mm : prix identique à la largeur de 15mm

| largeur | P24 | P36 | P40 | P50 | P60 | P80 | P100 | P120 | P150+ | Jonction superposée | Jonction scotch |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-------|------------------------|-----------------|
| 15 | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | |
| 35 | | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | | | |
| 60 | | | | | | | | | | | |
| 70 | | | | | | | | | | | |
| 75 | | | | | | | | | | | |
| 80 | | | | | | | | | | | |
| 90 | | | | | | | | | | | |
| 100 | | | | | | | | | | | |
| 120 | | | | | | | | | | | |
| 150 | | | | | | | | | | | |
| 180 | | | | | | | | | | | |
| 200 | | | | | | | | | | | |
| 250 | | | | | | | | | | | |
| 300 | | | | | | | | | | | |
| 350 | | | | | | | | | | | |
| 400 | | | | | | | | | | | |
| 450 | | | | | | | | | | | |
| 500 | | | | | | | | | | | |
| 550 | | | | | | | | | | | |
| 750 | | | | | | | | | | | |
| 920 | | | | | | | | | | | |
| 950 | | | | | | | | | | | |
| 1000 | | | | | | | | | | | |



CA bandes ZIRCONIUM sur mesure TOILE ZIRCONIUM

Description: Toile support polyester poids Y, grain Zirconium double résine, structure fermée.

Caractéristiques et avantages: Durée et capacité d'enlèvement excellentes. Une bonne pression d'emploi est nécessaire. Cet outil peut être vendu sur mesure.

Applications principales: Rodage et nettoyage de pièces, ébarbage, enlèvement de petites soudures ou de projections de soudure.

Matières à traiter: Acier inoxydable, alliages d'acier.

PRIX (mètre linéaire)

Largeur Minimum: 3 mm - Longueur Minimum: 300 mm
Prix pour largeurs inférieures à 15mm : prix identique à la largeur de 15mm

| largeur | P24 | P36 | P40 | P50 | P60 | P80 | P100 | P120 | Jonction superposée | Jonction scotch |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------------------------|-----------------|
| 15 | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | |
| 35 | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | | |
| 60 | | | | | | | | | | |
| 70 | | | | | | | | | | |
| 75 | | | | | | | | | | |
| 80 | | | | | | | | | | |
| 90 | | | | | | | | | | |
| 100 | | | | | | | | | | |
| 120 | | | | | | | | | | |
| 150 | | | | | | | | | | |
| 180 | | | | | | | | | | |
| 200 | | | | | | | | | | |
| 250 | | | | | | | | | | |
| 300 | | | | | | | | | | |
| 350 | | | | | | | | | | |
| 400 | | | | | | | | | | |
| 450 | | | | | | | | | | |
| 500 | | | | | | | | | | |
| 550 | | | | | | | | | | |
| 750 | | | | | | | | | | |
| 920 | | | | | | | | | | |
| 950 | | | | | | | | | | |
| 1000 | | | | | | | | | | |



CA bandes HIGH PERFORMANCE sur mesure - TOILE ZIRCONIUM

Description: Toile support polyester poids Y, grain Zirconium additivé d'un agent refroidissant, double résine, structure fermée.

Caractéristiques et avantages: Produit particulièrement indiqué pour traitements nécessitant une grande capacité d'enlèvement, une coupe extrêmement rapide et un travail à basse température. Cet outil peut être vendu sur mesure.

Applications principales: Ébarbage, enlèvement de soudure et de matériau en excès, enlèvement de calamine.

Matières à traiter: Acier inoxydable, alliages d'acier, aluminium, fonte.

PRIX (mètre linéaire)

Largeur Minimum: 3 mm - Longueur Minimum: 300 mm
Prix pour largeurs inférieures à 15mm : prix identique à la largeur de 15mm

| largeur | P24 | P36 | P40 | P50 | P60 | P80 | P100 | P120 | Jonction superposée | Jonction scotch |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------------------------|-----------------|
| 15 | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | |
| 35 | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | | |
| 60 | | | | | | | | | | |
| 70 | | | | | | | | | | |
| 75 | | | | | | | | | | |
| 80 | | | | | | | | | | |
| 90 | | | | | | | | | | |
| 100 | | | | | | | | | | |
| 120 | | | | | | | | | | |
| 150 | | | | | | | | | | |
| 180 | | | | | | | | | | |
| 200 | | | | | | | | | | |
| 250 | | | | | | | | | | |
| 300 | | | | | | | | | | |
| 350 | | | | | | | | | | |
| 400 | | | | | | | | | | |
| 450 | | | | | | | | | | |
| 500 | | | | | | | | | | |
| 550 | | | | | | | | | | |
| 750 | | | | | | | | | | |
| 920 | | | | | | | | | | |
| 950 | | | | | | | | | | |
| 1000 | | | | | | | | | | |



SECTION III

Outils pour TRONÇONNAGE et ÉBARBAGE



DLF disques à lamelles sur support en fibre de verre **TOILE CORINDON**

Description: Lamelles toile Corindon, support poids X, disposées singulièrement - support en fibre de verre. Le disque est disponible aussi bien dans la version plate que dans la conique.

Caractéristiques et avantages: L'abrasif Corindon est indiqué pour applications demandant une pression basse ou moyenne, et pour ponceuses angulaires à basse puissance. Grande surface de matériau abrasif, usure constante, exposition de nouveaux grains en continue, capacité de tronçonnage élevée et uniforme. Le support en fibre n'endommage ni ne salit la surface traitée en cas de contact accidentel et offre une bonne résistance tout en maintenant une flexibilité discrète.

Applications principales: Ébarbage, enlèvement de bourrelets et de projections de soudure, enlèvement de calamine, rouille et oxydations en général.

Matières à traiter: Alliages d'acier et acier, aluminium, métaux non-ferreux et leurs alliages, acier à bâtir, fonte, titane, plastique, vernis, laque, stuc.

Minimum de commande pour les articles non tenus en stock:



Diamètre 115 mm: 200 pièces par référence

Diamètre 127 mm: 160 pièces par référence

Diamètre 178 mm: 80 pièces par référence



forme conique

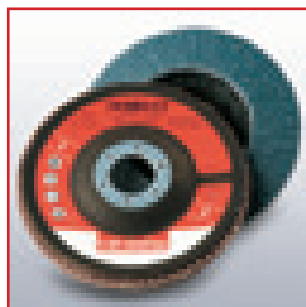


| diam/alésage |  |  | P36 | P40 | P60 | P80 | P120 |
|--------------|---|---|--------|----------|----------|----------|----------|
| 115x22 | 13.300 | 10 | DL0094 | DL0095 • | DL0097 • | DL0098 • | DL0100 |
| 127x22 | 12.150 | 10 | | DL0125 • | DL0127 • | DL0128 • | DL0130 • |
| 178x22 | 8.600 | 10 | | DL0145 • | DL0147 • | DL0148 • | DL0150 |

forme plate



| diam/alésage |  |  | P36 | P40 | P60 | P80 | P120 |
|--------------|---|---|--------|----------|----------|----------|--------|
| 115x22 | 13.300 | 10 | DL0094 | DL0095 • | DL0097 • | DL0098 • | DL0100 |
| 127x22 | 12.150 | 10 | | DL0125 | DL0127 | DL0128 | DL0130 |
| 178x22 | 8.600 | 10 | | DL0145 • | DL0147 | DL0148 | DL0150 |



DLF disques à lamelles sur support en fibre de verre TOILE ZIRCONIUM

Description: Lamelles en toile Zirconium, support poids X, disposées singulièrement - support en fibre de verre. Ce disque est disponible aussi bien dans la version plate que dans la conique.

Caractéristiques et avantages: L'abrasif Zirconium est particulièrement indiqué pour les travaux nécessitant une pression élevée, y compris sur ponceuses angulaires puissantes.

Grande surface de matériau abrasif, usure constante, exposition de nouveaux grains en continue, capacité de tronçonnage élevée et uniforme.

Applications principales: Ébarbage, enlèvement de bourrelets et de projections de soudure, enlèvement de calamine, rouille et oxydations en général, réduction d'angles vifs et arêtes.

Matières à traiter: Acier inoxydable, alliages d'acier et acier, aluminium, métaux non-ferreux et leurs alliages, acier à bâtir, fonte, titane.

Minimum de commande pour les articles non tenus en stock:

Diamètre 102 mm: 200 pièces par référence



Diamètre 115 mm: 200 pièces par référence

Diamètre 127 mm: 160 pièces par référence

Diamètre 178 mm: 80 pièces par référence



forme conique

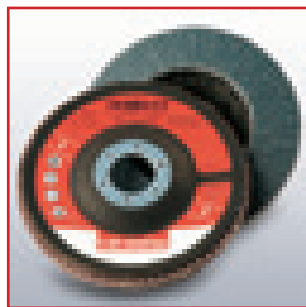


| diam/alésage |  |  | P36 | P40 | P60 | P80 | P120 |
|--------------|---|---|----------|----------|----------|----------|----------|
| 102x16 | 15.150 | 10 | | DL0085 | DL0087 | DL0088 | DL0090 |
| 115x22 | 13.300 | 10 | DL0114 • | DL0115 • | DL0117 • | DL0118 • | DL0120 • |
| 127x22 | 12.150 | 10 | DL0134 | DL0135 • | DL0137 • | DL0138 • | DL0140 • |
| 178x22 | 8.600 | 10 | | DL0165 • | DL0167 • | DL0168 • | DL0170 • |

forme plate



| diam/alésage |  |  | P36 | P40 | P60 | P80 | P120 |
|--------------|---|---|----------|----------|----------|----------|----------|
| 115x22 | 13.300 | 10 | DL0029 • | DL0030 • | DL0032 • | DL0033 • | DL0035 • |
| 127x22 | 12.150 | 10 | | DL0044 • | DL0046 • | DL0047 • | DL0049 |
| 178x22 | 8.600 | 10 | | DL0065 • | DL0067 • | DL0068 | DL0070 |



DLF disques à lamelles sur support en fibre de verre

TOILE ZIRCONIUM HEAVY DUTY

Description: Lamelles en toile Zirconium Heavy Duty, support poids X, disposées singulièrement - support en fibre de verre. Ce disque est disponible aussi bien dans la version plate que dans la conique.

Caractéristiques et avantages: L'abrasif Zirconium Heavy Duty est particulièrement indiqué pour les travaux nécessitant une pression très élevée sur ponceuses angulaires puissantes. C'est l'outil idéal pour le traitement de zones 'critiques' pour le disque, telles que bords irréguliers, arêtes vifs et bourrelets de soudure à électrode. Grande surface de matériau abrasif, usure constante, exposition de nouveaux grains en continue, capacité de tronçonnage élevée et uniforme.

Applications principales: Ébarbage, enlèvement de bourrelets et de projections de soudure, réduction d'angles vifs et arêtes.

Matières à traiter: Acier inoxydable, alliages d'acier et acier, fonte, titane.

Minimum de commande pour les articles non tenus en stock:

Diamètre 102 mm: 200 pièces par référence



Diamètre 115 mm: 200 pièces par référence

Diamètre 127 mm: 160 pièces par référence

Diamètre 178 mm: 80 pièces par référence



forme conique



| diam/alésage |  |  | P40 | P60 | P80 |
|--------------|---|---|----------|----------|----------|
| 102x16 | 15.150 | 10 | DLO196 | DLO198 | DLO199 |
| 115x22 | 13.300 | 10 | DLO201 • | DLO203 • | DLO204 |
| 127x22 | 12.150 | 10 | DLO206 • | DLO208 • | DLO209 • |
| 178x22 | 8.600 | 10 | DLO211 • | DLO213 | DLO214 |

forme plate



| diam/alésage |  |  | P40 | P60 | P80 |
|--------------|---|---|----------|----------|----------|
| 102x16 | 15.150 | 10 | DLO176 | DLO178 | DLO179 |
| 115x22 | 13.300 | 10 | DLO181 • | DLO183 • | DLO184 • |
| 127x22 | 12.150 | 10 | DLO186 • | DLO188 • | DLO189 |
| 178x22 | 8.600 | 10 | DLO191 | DLO193 | DLO194 |



DLN disques à lamelles sur support en nylon TOILE CORINDON

Description: Lamelles en toile Corindon, support poids X, disposées singulièrement. Ce disque n'est vendu que dans la version plate.

Caractéristiques et avantages: L'abrasif Corindon est indiqué pour les travaux nécessitant une pression basse ou moyenne, même sur ponceuses angulaires à basse puissance. Grande surface de matériau abrasif, usure constante, exposition de nouveaux grains en continue, capacité de tronçonnage élevée et uniforme.

Applications principales: Ébarbage, enlèvement de bourrelets et de projections de soudure, enlèvement de calamine, rouille et oxydations en général.

Matières à traiter: Alliages d'acier et acier, aluminium, métaux non-ferreux et leurs alliages, acier à bâtir, plastique, vernis, laque, stuc.



Minimum de commande pour les articles non tenus en stock:

Diamètre 115 mm: 200 pièces par référence

Diamètre 178 mm: 80 pièces par référence

forme plate



| diam/alésage |  |  | P36 | P40 | P60 | P80 | P120 |
|--------------|---|---|--------|----------|----------|----------|----------|
| 115x22 | 13.300 | 10 | DL0501 | DL0502 • | DL0503 • | DL0504 • | DL0505 • |
| 178x22 | 8.600 | 10 | DL0521 | DL0522 • | DL0523 • | DL0524 | |



DLN disques à lamelles sur support en nylon TOILE ZIRCONIUM

Description: Lamelles en toile Zirconium, support poids X, disposées singulièrement. Ce disque n'est vendu que dans la version plate.

Caractéristiques et avantages: L'abrasif Zirconium est particulièrement indiqué pour les travaux nécessitant une pression très élevée même sur ponceuses angulaires puissantes. Grande surface de matériau abrasif, usure constante, exposition de nouveaux grains en continue, capacité de tronçonnage élevée et uniforme.

Applications principales: Ébarbage, enlèvement de bourrelets et de projections de soudure, enlèvement de calamine, rouille et oxydations en général, réduction d'angles vifs et arêtes.

Matières à traiter: Acier inoxydable, alliage d'acier et acier, aluminium, métaux non-ferreux et leurs alliages, acier à bâtir, fonte, titane.



Minimum de commande pour les articles non tenus en stock:

Diamètre 115 mm: 200 pièces par référence

Diamètre 178 mm: 80 pièces par référence

forme plate



| diam/alésage |  |  | P36 | P40 | P60 | P80 | P120 |
|--------------|---|---|----------|----------|----------|----------|----------|
| 115x22 | 13.300 | 10 | DL0506 • | DL0507 • | DL0508 • | DL0509 • | DL0510 • |
| 178x22 | 8.600 | 10 | DL0526 • | DL0527 • | DL0528 • | DL0529 • | |



DLP disques à lamelles sur support en nylon renforcé

TOILE CORINDON

Description: Support en nylon particulièrement robuste. Lamelles en toile Corindon support poids X disposées à couples superposées. Ce disque n'est vendu que dans la version plate.

Caractéristiques et avantages: L'abrasif Corindon est indiqué pour les travaux nécessitant une pression basse ou moyenne, même sur ponceuses angulaires à basse puissance. La disposition à couples des lamelles offre une plus grande ventilation et facilite le déchargement du matériau enlevé. Grande surface de matériau abrasif, usure constante, exposition de nouveaux grains en continue, capacité de tronçonnage élevée et uniforme. Le plateau de support doit toujours être utilisé pour le disque qui a un diamètre de 165 mm. (page 80)

Applications principales: Ébarbage, enlèvement de bourrelets et de projections de soudure, enlèvement de calamine, rouille et oxydations en général.

Matières à traiter: Alliages d'acier et acier, aluminium, métaux non-ferreux et leurs alliages, acier à bâtir, plastique, vernis, laque, stuc.



Minimum de commande pour les articles non tenus en stock:

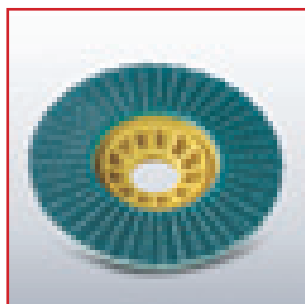
Diamètre 110 mm: 200 pièces par référence

Diamètre 165 mm: 80 pièces par référence

forme plate



| diam/alésage |  |  | P36 | P40 | P60 | P80 | P120 |
|--------------|---|---|----------|----------|----------|----------|----------|
| 110x22 | 11.000 | 10 | DL0286 • | DL0287 • | DL0289 • | DL0290 • | DL0292 • |
| 165x22 | 7.200 | 10 | DL0308 • | DL0309 | DL0311 • | DL0312 • | |



DLP disques à lamelles sur support en nylon renforcé

TOILE ZIRCONIUM

Description: Support en nylon particulièrement robuste. Lamelles en toile Zirconium support poids X disposées à couples superposées. Ce disque n'est vendu que dans la version plate.

Caractéristiques et avantages: L'abrasif Zirconium est particulièrement indiqué pour les travaux nécessitant une pression très élevée même sur ponceuses angulaires puissantes. La disposition à couples des lamelles offre une plus grande ventilation et facilite le déchargement du matériau enlevé. Grande surface de matériau abrasif, usure constante, exposition de nouveaux grains en continue, capacité de tronçonnage élevée et uniforme. Le plateau de support doit toujours être utilisé pour le disque qui a un diamètre de 165 mm. (page 80)

Applications principales: Ébarbage, enlèvement de bourrelets et de projections de soudure, réduction d'angles vifs et arêtes.

Matières à traiter: Acier et alliages d'acier, aluminium, métaux non-ferreux et leurs alliages, acier à bâtir, fonte, titane.



Minimum de commande pour les articles non tenus en stock:

Diamètre 110 mm: 200 pièces par référence

Diamètre 165 mm: 80 pièces par référence

forme plate



| diam/alésage |  |  | P36 | P40 | P60 | P80 | P120 |
|--------------|---|---|----------|----------|----------|----------|----------|
| 110x22 | 11.000 | 10 | DL0302 • | DL0303 • | DL0305 • | DL0306 • | DL0307 • |
| 165x22 | 7.200 | 10 | DL0324 • | DL0325 • | DL0327 • | DL0328 | |



GEMINI disques à lamelles sur support en nylon TOILE CORINDON

Description: Lamelles en toile Corindon support poids X disposées à couples superposées. Ce disque n'est vendu que dans la version plate.

Caractéristiques et avantages: L'abrasif Corindon est indiqué pour les travaux nécessitant une pression basse ou moyenne, même sur ponceuses angulaires à basse puissance. La disposition à couples des lamelles offre une plus grande ventilation et facilite le déchargement du matériau enlevé. Grande surface de matériau abrasif, usure constante, exposition de nouveaux grains en continue, capacité de tronçonnage élevée et uniforme.

Applications principales: Ébarbage, enlèvement de bourrelets et de projections de soudure, enlèvement de calamine, rouille et oxydations en général.



Matières à traiter: Alliages d'acier et acier, aluminium, métaux non-ferreux et leurs alliages, acier à bâtir, plastique, vernis, laque, stuc.

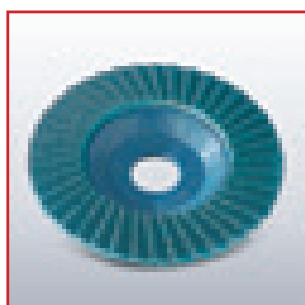
Minimum de commande pour les articles non tenus en stock:

Diamètre 115 mm: 200 pièces par référence

Diamètre 178 mm: 80 pièces par référence

forme plate

| diam/alésage |  |  | P40 | P60 | P80 | P120 |
|--------------|---|---|----------|----------|----------|----------|
| 115x22 | 13.300 | 10 | DL0901 • | DL0902 • | DL0903 • | DL0904 • |
| 178x22 | 8.600 | 10 | DL0921 • | DL0922 | DL0923 | DL0924 |



GEMINI disques à lamelles sur support en nylon TOILE ZIRCONIUM

Description: Lamelles en toile Zirconium support poids X disposées à couples superposées. Ce disque n'est vendu que dans la version plate.

Caractéristiques et avantages: L'abrasif Zirconium est particulièrement indiqué pour les travaux nécessitant une pression très élevée même sur ponceuses angulaires puissantes. La disposition à couples des lamelles offre une plus grande ventilation et facilite le déchargement du matériau enlevé. Grande surface de matériau abrasif, usure constante, exposition de nouveaux grains en continue, capacité de tronçonnage élevée et uniforme.

Applications principales: Ébarbage, enlèvement de bourrelets et de projections de soudure, réduction d'angles vifs et arêtes.



Matières à traiter: Acier inoxydable, alliages d'acier et acier, aluminium, métaux non-ferreux et leurs alliages, acier à bâtir, fonte, titane.

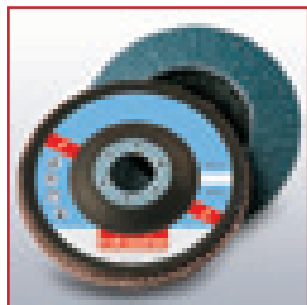
Minimum de commande pour les articles non tenus en stock:

Diamètre 115 mm: 200 pièces par référence

Diamètre 178 mm: 80 pièces par référence

forme plate

| diam/alésage |  |  | P40 | P60 | P80 | P120 |
|--------------|---|---|----------|----------|----------|----------|
| 115x22 | 13.300 | 10 | DL0905 • | DL0906 • | DL0907 • | DL0908 • |
| 178x22 | 8.600 | 10 | DL0925 • | DL0926 • | DL0927 | DL0928 |



DLV disques à lamelles value plus TOILE ZIRCONIUM

Description: Version économique des Disques à Lamelles. Disponibles avec support en fibre de verre.



Caractéristiques et avantages: Les disques DLV offrent un haut pouvoir de coupe avec un très bon rapport qualité / prix. Particulièrement indiqués pour applications où la vitesse de coupe et le coût de l'opération sont les éléments principaux.

Applications principales: Ebarbage, enlèvement de bourrelets et de projections de soudure, enlèvement de calamine, rouille et oxydations en général.

Matières à traiter: Alliages d'acier et acier, aluminium, métaux non-ferreux et leurs alliages, acier à bâtir, fonte, titane, plastique, vernis, laque, stuc.



forme conique



| diam/alésage |  |  | P40 | P60 | P80 | P120 |
|--------------|---|---|----------|----------|----------|----------|
| 115x22 | 13.300 | 10 | DL0715 • | DL0717 • | DL0718 • | DL0720 • |
| 127x22 | 12.150 | 10 | DL0735 • | DL0737 • | DL0738 • | DL0740 • |

forme plate



| diam/alésage |  |  | P40 | P60 | P80 | P120 |
|--------------|---|---|----------|----------|----------|----------|
| 115x22 | 13.300 | 10 | DL0725 • | DL0727 • | DL0728 • | DL0730 • |
| 127x22 | 12.150 | 10 | DL0745 • | DL0747 • | DL0748 • | DL0750 • |



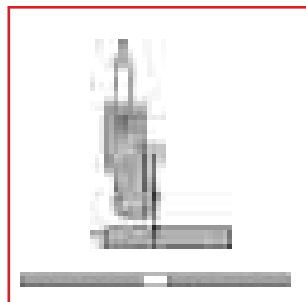
CW disques à tronçonner fins pour métal



Description: Disque à tronçonner pour métal fin. Grain A36S. Figure plate type 41.

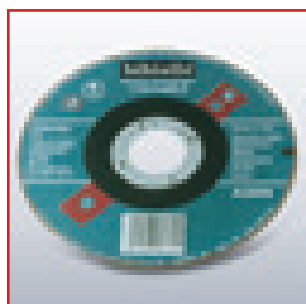
Caractéristiques et avantages: Outil de très grande qualité indiqué pour acier, fer et tous les métaux en général. Il garantit une longue durée et un tronçonnage fin, rapide et précis avec un gaspillage minimum de matériau et très peu de bavure.

Applications principales: Tronçonnage de tôles, tuyaux, matériaux emboîtés, matériaux profilés et pleins, pièces de carrosserie.

Matières à traiter: Acier, fer.



| diam/ép/alésage |  |  | |
|-----------------|---|---|----------|
| 115x1x22,2 | 13.300 | 50 | CW0253 • |
| 115x1,2x22,2 | 13.300 | 50 | CW0200 • |
| 115x1,6x22,2 | 13.300 | 50 | CW0201 • |
| 125x1x22,2 | 12.200 | 50 | CW0254 • |
| 125x1,2x22,2 | 12.200 | 50 | CW0202 • |
| 125x1,6x22,2 | 12.200 | 50 | CW0203 • |
| 230x2x22,2 | 6.600 | 25 | CW0209 • |



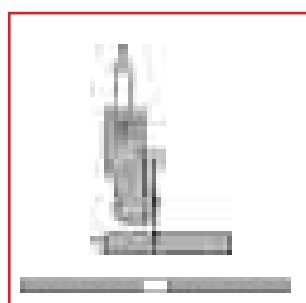
CW disques à tronçonner fins pour acier inoxydable



Description: Disque à tronçonner pour acier inoxydable fin. Grain A36N. Figure plate type 41.

Caractéristiques et avantages: Outil de qualité très élevée spécifiquement indiqué pour tronçonner l'acier inoxydable. Il garantit une longue durée et un tronçonnage fin, rapide et précis avec un gaspillage minimum de matériau et très peu de bavure.

Applications principales: Tronçonnage de tôles, tuyaux, matériaux emboîtés, matériaux profilés et pleins.

Matières à traiter: Acier inoxydable.



| diam/ép/alésage |  |  | |
|-----------------|---|---|----------|
| 115x1x22,2 | 13.300 | 50 | CW0353 • |
| 115x1,2x22,2 | 13.300 | 50 | CW0300 • |
| 115x1,6x22,2 | 13.300 | 50 | CW0301 • |
| 125x1x22,2 | 12.200 | 50 | CW0354 • |
| 125x1,2x22,2 | 12.200 | 50 | CW0302 • |
| 125x1,6x22,2 | 12.200 | 50 | CW0303 • |
| 230x2x22,2 | 6.600 | 25 | CW0309 • |



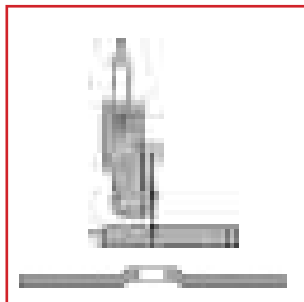
CW disques à tronçonner à moyeu déporté pour métal



Description: Disque à tronçonner pour métal. Grain A30S. Figure à moyeu déporté, type 42.

Caractéristiques et avantages: Il permet un tronçonnage rapide et précis. Excellente durée de l'outil. Excellente stabilité latérale. Son moyeu déporté présente une structure plus rigide.

Applications principales: Tronçonnage de tôles, tuyaux, matériaux emboîtés, matériaux profilés et pleins.

Matières à traiter: Acier, fer.



| diam/ép/alésage |  |  | |
|-----------------|---|---|----------|
| 115x3x22,2 | 13.300 | 50 | CW0100 • |
| 125x3x22,2 | 12.200 | 50 | CW0105 • |
| 180x3x22,2 | 8.500 | 25 | CW0110 • |
| 230x2x22,2 | 6.600 | 25 | CW0130 • |
| 230x3x22,2 | 6.600 | 25 | CW0120 • |



GW disques à ébarber pour métal



Description: Disques à ébarber pour métal. Grain A24N. Figure à moyeu déporté type 27.

Caractéristiques et avantages: Très bonne qualité et longue durée de l'outil. Excellentes capacités d'enlèvement et grande rapidité d'exécution.

Applications principales: Ébarbage, enlèvement de bourrelets de soudure, traitements sur arêtes.

Matières à traiter: Acier, fer.



| diam/ép/alésage |  |  | |
|-----------------|---|---|----------|
| 115x6,5x22,2 | 13.300 | 50 | GW1000 • |
| 125x6,5x22,2 | 12.200 | 50 | GW1005 • |
| 180x6,5x22,2 | 8.500 | 25 | GW1010 • |
| 230x6,5x22,2 | 6.600 | 25 | GW1020 • |



GW disques à ébarber pour acier inoxydable



Description: Disque à ébarber pour acier inoxydable. Grain A30P. Figure à moyeu déporté type 27.

Caractéristiques et avantages: Très bonne qualité et longue durée de l'outil. Excellentes capacités d'enlèvement et grande rapidité d'exécution.

Applications principales: Ébarbage, enlèvement de bourrelets de soudure, traitements sur arêtes.

Matières à traiter: Acier inoxydable.



| diam/ép/alésage |  |  | |
|-----------------|---|---|----------|
| 115x6,5x22,2 | 13.300 | 50 | GW3000 • |
| 125x6,5x22,2 | 12.200 | 50 | GW3005 • |
| 230x6,5x22,2 | 6.600 | 25 | GW3020 • |





FD disques fibre Corindon – alésage circulaire

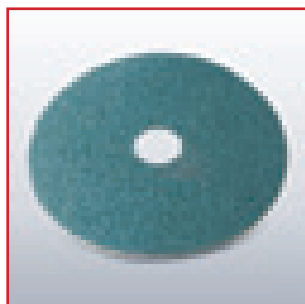
Description: Disque fibre grain Corindon - Trou circulaire.

Caractéristiques et avantages: Enlèvement optimal à pressions modestes, associé à une longue durée du produit et à une bonne finition de la surface.

Applications principales: ébarbage, enlèvement de bourrelets de soudure, rouille, vernis, oxydations.

Matières à traiter: Acier, matériaux non-ferreux.

| diam/alésage |  |  | P16 | P24 | P36 | P40 | P50 | P60 | P80 | P120 |
|--------------|---|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 115x22 | 13.300 | 25 | FD0001 • | FD0002 • | FD0003 • | FD0004 • | FD0005 • | FD0006 • | FD0007 • | FD0008 • |
| 127x22 | 12.150 | 25 | FD0021 | FD0022 | FD0023 • | FD0024 | FD0025 | FD0026 • | FD0027 • | FD0028 • |
| 178x22 | 8.600 | 25 | FD0031 • | FD0032 • | FD0033 • | FD0034 • | FD0035 | FD0036 • | FD0037 • | FD0038 • |





FD disques fibre Zirconium – alésage circulaire

Description: Disque fibre grain Zirconium - Trou circulaire.

Caractéristiques et avantages: Enlèvement optimal à pressions modestes, associé à une longue durée du produit et à une bonne finition de la surface.

Applications principales: Ébarbage, enlèvement de bourrelets de soudure, matériaux très résistants.

Matières à traiter: Acier inoxydable, alliages d'acier, matériaux non-ferreux résistants aux températures élevées.

| diam/alésage |  |  | P24 | P36 | P40 | P60 | P80 |
|--------------|---|---|--------|----------|----------|----------|--------|
| 115x22 | 13.300 | 25 | FD0202 | FD0203 • | FD0204 • | FD0206 • | FD0207 |
| 127x22 | 12.150 | 25 | FD0222 | FD0223 • | FD0224 | FD0226 • | FD0227 |
| 178x22 | 8.600 | 25 | FD0232 | FD0233 • | FD0234 | FD0236 • | FD0237 |



FD disques fibre Corindon – alésage croix

Description: Disque fibre grain Corindon – Trou circulaire, coupes à croix.

Caractéristiques et avantages: Enlèvement optimal à pressions modestes, associé à une longue durée du produit et à une bonne finition de la surface.

Applications principales: Ébarbage, enlèvement de bourrelets de soudure, rouille, vernis, oxydations.

Matières à traiter: Acier, matériaux non-ferreux.

| diam/alésage | max | | P16 | P24 | P36 | P40 | P50 | P60 | P80 | P120 |
|--------------|--------|----|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 115x22 | 13.300 | 25 | FD1001 • | FD1002 • | FD1003 • | FD1004 • | FD1005 | FD1006 • | FD1007 • | FD1008 • |
| 127x22 | 12.150 | 25 | FD1021 • | FD1022 • | FD1023 • | FD1024 • | FD1025 • | FD1026 • | FD1027 • | FD1028 • |
| 178x22 | 8.600 | 25 | FD1031 • | FD1032 • | FD1033 • | FD1034 • | FD1035 • | FD1036 • | FD1037 • | FD1038 • |



FD disques fibre Zirconium – alésage croix

Description: Disque fibre grain Zirconium – Trou circulaire, coupes à croix.

Caractéristiques et avantages: Enlèvement optimal à pressions modestes, associé à une longue durée du produit et à une bonne finition de la surface.

Applications principales: Ébarbage, enlèvement de bourrelets de soudure, matériaux très résistants.

Matières à traiter: Acier inoxydable, alliage d'acier, matériaux non-ferreux résistants aux températures élevées.

| diam/alésage | max | | P24 | P36 | P40 | P60 | P80 |
|--------------|--------|----|----------|----------|----------|----------|----------|
| 115x22 | 13.300 | 25 | FD1202 | FD1203 • | FD1204 • | FD1206 • | FD1207 • |
| 127X22 | 12.150 | 25 | FD1222 | FD1223 • | FD1224 • | FD1226 • | FD1227 • |
| 178x22 | 12.150 | 25 | FD1232 • | FD1233 • | FD1234 • | FD1236 • | FD1237 |






MG meules sur tige



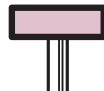
Description: Meules sur tige corindon rose vitrifiées avec liant céramique, disponibles en plusieurs tailles et formes.



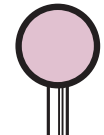
Caractéristiques et avantages: Capacité d'enlèvement élevée, longue durée de l'outil. Excellente qualité de la surface des pièces polies.



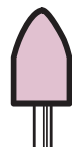
Applications principales: Rodage et ébarbage léger de surfaces irrégulières, de pièces intérieures de tuyaux, cylindres et d'autres éléments moulés.




Matières à traiter: Acier, acier sans alliages, acier à bâtir, acier inoxydable.




| diam/ép. | TIGE |  |  | | FIGURE |
|----------|------|---|---|--------|---|
| 3x6 | 3x37 | 90.000 | 25 | W144 • |  |
| 5x6 | 3x37 | 73.000 | 25 | W152 • | |
| 5x10 | 3x37 | 73.000 | 25 | W153 | |
| 6x10 | 3x37 | 61.000 | 25 | W162 • | |
| 8x10 | 3x37 | 61.000 | 25 | W169 • | |
| 10x10 | 3x37 | 61.000 | 25 | W175 • | |
| 10x13 | 3x37 | 54.000 | 25 | W176 • | |
| 10x20 | 3x37 | 41.000 | 25 | W177 • | |
| 13x13 | 6x40 | 58.000 | 25 | W185 • | |
| 16x20 | 6x40 | 47.000 | 25 | W195 • | |
| 16x25 | 6x40 | 35.000 | 25 | W196 • | |
| 20x20 | 6x40 | 42.000 | 25 | W204 • | |
| 20x25 | 6x40 | 32.000 | 25 | W205 • | |
| 25x25 | 6x40 | 25.000 | 25 | W220 • | |
| 25x40 | 6x40 | 19.000 | 25 | W221 • | |
| 30x30 | 6x40 | 17.000 | 25 | W230 • | |
| 40x40 | 6x40 | 12.000 | 25 | W238 • | |

| diam/ép. | TIGE |  |  | | FIGURE |
|----------|------|---|---|--------|---|
| 13x3 | 6x40 | 60.000 | 25 | W182 |  |
| 20x3 | 6x40 | 47.000 | 25 | W200 • | |
| 25x6 | 6x40 | 38.000 | 25 | W216 • | |
| 32x6 | 6x40 | 27.000 | 25 | W225 • | |
| 32x10 | 6x40 | 27.000 | 25 | W226 | |
| 40x13 | 6x40 | 25.000 | 25 | W236 • | |

| diam | TIGE |  |  | | FIGURE |
|------|------|---|---|--------|---|
| 10 | 3x37 | 61.000 | 25 | B122 • |  |
| 13 | 6x40 | 58.000 | 25 | B121 • | |
| 16 | 6x40 | 54.000 | 25 | A026 • | |
| 25 | 6x40 | 25.000 | 25 | A025 • | |


| diam/ép. | TIGE |  |  | | FIGURE |
|----------|------|---|---|--------|---|
| 10x20 | 3x37 | 41.000 | 25 | B052 • |  |
| 18x30 | 6x40 | 30.000 | 25 | A012 • | |
| 20x45 | 6x40 | 18.000 | 25 | A011 • | |

| diam/ép. | TIGE |  |  | | FIGURE |
|----------|------|---|---|--------|---|
| 25x25 | 6x40 | 25.000 | 25 | A021 • |  |

| diam/ép. | TIGE |  |  | | FIGURE |
|----------|------|---|---|--------|---|
| 20x28 | 6x40 | 30.000 | 25 | A005 • |  |
| 32x32 | 6x40 | 20.000 | 25 | A004 | |




BA support pour FD (pages 76 - 77)

| diamètre | dureté |  | |
|----------|---------|---|----------|
| 100 mm | MOYENNE | 1 | BA0005 |
| 115 mm | MOYENNE | 1 | BA0001 • |
| 127 mm | MOYENNE | 1 | BA0002 • |
| 178 mm | MOYENNE | 1 | BA0003 • |



XL support pour DLP diamètre 165 mm (page 70)

|  | |
|---|----------|
| 1 | XL165P • |

